



H.B. Fuller



TONSAN

全面解决机器制造及维修问题

工程胶粘剂产品手册



H.B. Fuller

Connecting what matters.™

www.zhenkunhang.com



关于富乐天山

自1887年以来，富乐作为全球领先的粘合剂供应商，专注于完善粘合剂、密封剂和其他特殊化学品，帮助客户提高产品品质，改善人们的生活。公司2017财年财务净营收为23亿美元，富乐所承诺的创新，将人、产品和流程整合为一体，回应并解决了一些世界级的粘合技术挑战难题。我们通过积极响应的可靠服务，构建了与客户间持久良好的关系。我们的业务领域遍及电子、卫材、医疗、交通运输、航天、清洁能源、包装、建筑、木工、通用组装和消费品市场。我们对员工的承诺提供了他们创新和成功的良好机遇。

成立于1993年的北京天山新材料技术有限公司（以下简称富乐天山）是专业从事工程胶粘剂研发、制造与销售的高新技术企业。二十五年来，富乐天山开发的硅橡胶、聚氨酯胶、环氧胶、丙烯酸酯胶、氯丁胶、丁基胶、胶带等各类产品广泛应用于汽车、工程机械、轨道交通、新能源、电子电器、医疗、航空航天、船舶、冶金、石油、煤炭、电力等29个重点行业，为数千客户成功解决工业过程中制造、装配及维修等问题。

2015年2月，天山加入富乐，成为全球富乐工程粘合剂业务的重要组成部分。富乐天山将延续自身技术强项和本地化优势，同时借助富乐的全球化资源，拓宽粘合剂新领域的投入，为所服务的市场及客户开发具有突破性技术含量的粘合剂解决方案，提高客户产品表现，使产品消费者的生活更加美好。



目录

密封锁固

硅橡胶密封系列	2
厌氧型平面密封系列	6
厌氧型螺纹锁固密封系列	8
厌氧型管螺纹密封系列	11
厌氧型圆柱零件固持系列	13
预涂型螺纹锁固密封系列	16

结构粘接及密封

结构粘接系列	18
聚氨酯密封粘接系列	23
改性硅烷密封粘接系列	25
瞬干胶系列	27

功能涂胶与修补

金属修补系列	30
耐磨产品系列	33
减摩涂层及定位灌封系列	36
耐腐蚀系列	38
紧急修补系列	40
高温密封修补系列	42

橡胶粘接及修补

橡胶粘接及修补系列	44
-----------	----

辅助产品与施胶设备工具

辅助产品系列	47
设备工具系列	48



硅橡胶密封 系列

TONSAN®平面密封系列产品，固化前呈液态，能充分填满平面间隙，其独特的密封机理，耐油、耐介质、耐振动、耐老化性更好，从根本上提高密封可靠性，替代垫片，消除隐患，也可与包含在尺寸链中的垫片混合使用，增强密封效果。在保证密封效果的同时，针对设备维修中不同工况对密封材料不同的特性要求，TONSAN®有针对性地设计了不同的专业产品，满足设备维修需求。

特性：

- 易操作
- 密封可靠
- 耐介质、耐老化、耐高温性能优异
- 提高效率

1527W 硅橡胶平面密封剂

白色，耐候性好，高强度，防霉变，耐六氟化硫，电绝缘性能优异，应用于电气设备的密封。

包装规格：85ml/管 订货代号：15270003
包装规格：310ml/筒 订货代号：152705

1527T 硅橡胶平面密封剂

透明，耐候性好，表干快，防霉变，耐六氟化硫，电绝缘性能优良，应用于电气设备的密封。

包装规格：85ml/管 订货代号：15271003
包装规格：310ml/筒 订货代号：152715

1587 硅橡胶平面密封剂

蓝色，中粘度，高强度，高延伸，耐机油性能优良，粘接性能良好，用于各类机械设备部件结合面密封。

包装规格：100g/管 订货代号：15871003
包装规格：310ml/筒 订货代号：158715

1596 硅橡胶平面密封剂

灰色，低粘度，耐润滑油性能优良，用于各类机械设备部件结合面密封。

包装规格：100g/管 订货代号：15960003
包装规格：310ml/筒 订货代号：159605

1598 硅橡胶平面密封剂

黑色，低粘度，耐润滑油及化学介质性能优良，用于各类机械设备部件结合面密封。

包装规格：100g/管 订货代号：15980003
包装规格：310ml/筒 订货代号：159805

1592 高温硅橡胶密封胶

红色，长期耐温320℃，短期耐温370℃，固化速度快，可粘接金属、玻璃等多种材质，适用于高温工况的密封与粘接。

包装规格：310ml/筒 订货代号：159205

1598E 硅橡胶平面密封剂

黑色，流动性好，耐潮气、耐化学介质性能优异，对多种材料有良好的粘接性，适合机械、电器零部件的灌封。

包装规格：100g/管 订货代号：15987003
包装规格：310ml/筒 订货代号：159876

1527B 微波炉专用密封胶

黑色，微波炉专用，低粘度，涂胶工艺性能优异，胶线连续平整光滑。固化后的胶层不易结垢，耐擦洗，粘接性能优良，用于家电领域，典型应用于微波炉磁玻璃与腔体的粘接，适合机器施胶。

包装规格：18kg/桶 订货代号：152785

1593W 电子电器专用密封胶

白色，脱醇型，低气味，粘接力高、耐黄变，用于电子、电器行业密封和粘接。

包装规格：310ml/筒 订货代号：15930302

1536 电器专用灌封胶

灰色，脱醇型，UL-94 V0阻燃级别，自流平，不腐蚀电路，用于电器元件及壳体的灌封。

包装规格：20kg/桶 订货代号：15360205

1593FR 电器专用密封胶

灰色，脱醇型，UL-94 V0阻燃级别，触变型，不腐蚀电路，用于电器元件或电器设备的粘接和密封。

包装规格：18kg/桶 订货代号：15930405

1529 电器专用密封胶

单组份加热固化硅胶，耐热性好，高强度，优异的工艺性，优异的电气老化性，HB阻燃级别。适用于电子电器密封，主要应用于电熨斗、PTC等电子电器行业。

包装规格：5kg/桶 订货代号：15290205

1535 导热硅橡胶密封胶

单组份脱醇型室温硫化硅橡胶，中性，低气味，膏状物。固化后具有优异的电器性能，耐候性和抗化学药品性能，同时具有良好的阻燃和导热功能，导热系数1.8W/m·K。适用于电子元器件固定及电子电器密封、粘结；以及电子元器件的冷却和散热。

包装规格：310ml/筒 订货代号：15350302

2530 双组份电器专用密封胶

黑色，双组份，加成型，体积比(A:B)1:1，100℃，5min快速固化，通过FDA食品等级测试，长期耐温达300℃，对金属、玻璃等材质粘接良好，配合专用底剂，对表面喷粉材质可实现良好粘接。

包装规格：A组份 16kg/桶 订货代号：25300303A

包装规格：B组份 18kg/桶 订货代号：25300303B

包装规格：专用底剂500ml/瓶 订货代号：25300403

2534 高效粘接密封胶

黑色，双组份，脱醇型，体积比(A:B)2:1，室温快速固化，适用于玻璃、金属等材质的粘接密封。

包装规格：400ml/筒 订货代号：25340202

2536 高效粘接密封胶

黑色，快速固化，双组份室温硫化硅橡胶，脱醇型，低气味，不含溶剂，无腐蚀性。卓越的耐紫外线和耐候性能；防雨水、防污垢、耐冰雹冲击，电气性能优异。适用于光伏组件支架粘接，光热电站定日镜粘接以及家电电器的密封粘接等。

包装规格：490ml/筒 订货代号：25360302

1596Fa 硅橡胶平面密封胶

灰色，中粘度，中等伸长，耐齿轮油、润滑油和防冻液性能优异。适合于刚度高的汽车变速器、车桥、发动机等部件结合面密封，机器、手动施胶均可。

包装规格：310ml/筒 订货代号：159671

包装规格：20kg/桶 订货代号：159675

1596F 硅橡胶平面密封胶

灰色，中等粘度，低伸长，固化快，耐齿轮油性能优良，适用于刚度高的结合面，如车辆变速器、正时链罩等部件密封。

包装规格：310ml/筒 订货代号：159626

包装规格：20kg/桶 订货代号：159628

1598F 硅橡胶平面密封胶

黑色，中粘度，高伸长，固化速度快，耐机油性能优良。适用于振动冲击工况下变形和相对位移较大的结合面，如重卡、工程机械等各部件的密封，机器、手动施胶均可。

包装规格：310ml/筒 订货代号：159866

包装规格：20kg/桶 订货代号：159867

1590 即时密封型硅橡胶密封胶

黑色，即时密封型，高粘度，高伸长，优良的耐热老化和耐机油性能。适用于油底壳等零件快节奏的流水线装配，适合机器施胶。

包装规格：400g/筒 订货代号：159021

包装规格：20kg/桶 订货代号：159025

1591 硅橡胶平面密封胶

黑灰色，即时密封型，中粘度，高强度，高伸长，优良的耐热老化和耐机油性能。适用于发动机各部件的平面密封，机器、手动施胶均可。

包装规格：310ml/筒 订货代号：159105

包装规格：20kg/桶 订货代号：159106

1597 硅橡胶平面密封胶

单组份室温硫化硅橡胶，脱醇型，低气味，不含溶剂。优异的耐润滑油、防冻液、齿轮油、ATF性能，粘接性极佳，对于常见金属、油漆及塑料表面均有良好粘接性。适用于发动机油底壳、正时链罩壳、变速器壳体、电机壳体以及电子零部件壳体密封。

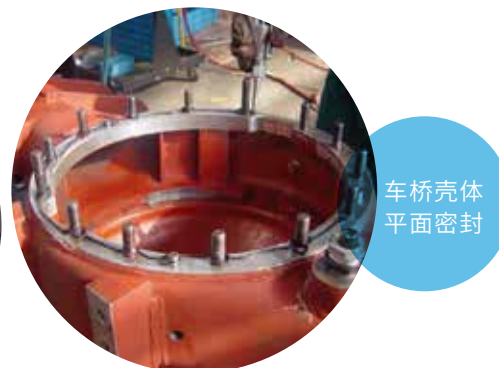
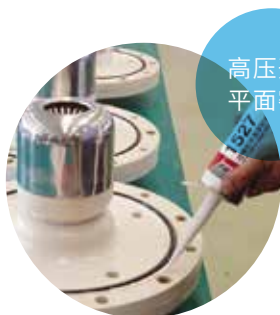
包装规格：310ml/筒 订货代号：15970202

包装规格：20kg/桶 订货代号：15970205

1598H 硅橡胶平面密封胶

黑色，表干快，残胶易清除，适用于各类机械及电器设备的平面密封。

包装规格：310ml/筒 订货代号：159895



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	拉伸强度 (MPa)(GB/T528) 室温	断裂伸长率 (%)(GB/T528) 室温	拉伸强度 (MPa)(GB/T528) 经175℃ 168h热老化后	断裂伸长率 (%)(GB/T528) 经175℃ 168h热老化后	拉伸强度 (MPa)(GB/T528) 经50W 30机油 150℃ 100h浸泡后	断裂伸长率 (%)(GB/T528) 经50W 30机油 150℃ 100h浸泡后	表干时间 (min)	24小时固化 深度(mm)	工作温度 (°C)
1587	蓝	1.31	1.8	350	1.8	310	1.6	380	5~15	≥2	-54~210
1596	灰	1.18	2.0	260	2.0	170	1.8	300	5~20	≥2	-54~260
1598	黑	1.18	2.0	260	2.0	170	1.8	300	5~20	≥2	-54~210
1592	红	1.07	1.9	330	1.9	330	-	-	3~10	≥2	-54~320
1598H	黑	1.32	1.8	400	1.8	350	1.7	420	3~15	≥2	-54~210
1590	黑	1.38	2.0	450	2.2	410	2.2	500	2~10	≥2	-54~210
1591	黑灰	1.36	2.8	480	2.9	350	2.4	500	5~15	≥2	-54~210
1596Fa	灰	1.42	3.0	220	3.0	180	2.5	180	7~20	≥2	-54~210
1598F	黑	1.30	2.0	400	2.0	350	1.8	420	10~25	≥2	-54~210
1596F	灰	1.38	2.3	130	2.3	110	2.2	140	5~15	≥2	-54~260
1529	灰	1.70	3.7	100	3.6	95	-	-	-	-	-54~300
1535	白	2.6	3.5	-	3.2	-	-	-	2~15	≥2	-54~210
1597	灰	1.38	2.5	370	2.4	300	2.2	340	2~20	≥2	-54~210
体积电阻(Ω.cm)											
1527B	黑	1.10	1.5	180	1.5	180	2.0×10 ¹⁵		5~30	≥2	-54~210
1536	灰	1.20	2.0	150	1.0	150	1.5×10 ¹⁵		5~20	≥2	-54~180
1593FR	灰	1.20	2.0	100	1.2	100	1.5×10 ¹⁵		5~20	≥2	-54~180
1593W	白	1.25	1.8	350	0.9	200	2.1×10 ¹⁵		3~10	≥2	-54~180
1527W	白	1.16	2.0	350	2.0	300	3.3×10 ¹⁵		5~20	≥2	-54~210
1527T	透明	1.00	1.3	350	1.4	320	5.0×10 ¹⁴		3~15	≥2	-54~210
1598E	黑	1.13	1.8	150	1.8	110	2.5×10 ¹⁵		10~40	≥2	-54~210

产品代号	颜色	混合后密度 (g/cm³)	配比 (体积)	操作时间 (min)	清胶时间 (min)	全固时间	工作温度 (°C)
2530	黑	1.10	1:1	120	-	5min(100°C)	-54~300
2534	黑	1.47	2:1	0.3	40	7day	-54~150
2536	黑	1.29	10:1	10	40	7day	-40~200

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

用胶量估算 (以密度1.25g/cm³计算，不同品种之间会有所差异)

包装规格	100g管			310ml筒		
胶液直径(mm)	6.0	3.0	1.5	6.0	3.0	1.5
胶液长度(m)	2.8	11.3	44.9	11.0	43.9	175.5



厌氧型平面 密封系列

TONSAN®厌氧型平面密封系列产品用于机械零部件的小间隙平面密封，如箱体、法兰、端盖结合面等。替代垫片，提高密封可靠性，增加整体刚性及承载能力。也可以涂在固体垫片上提高密封效果。

特性：

- 单一组份，不含溶剂，室温固化
- 100%填满平面间隙
- 适合间隙小于0.25mm的平面密封
- 高强度，密封能力强
- 耐油、耐介质、耐振动，耐老化
- 对工件无腐蚀
- 符合JB/T7311-2008《工程机械 厌氧胶、硅橡胶及预涂干膜胶 应用技术规范》

1510 厌氧型平面密封剂

耐高温，耐介质性能好，固化后为刚性胶层、用于密封刚性法兰、端盖或做垫片涂层。

包装规格：50ml/管 订货代号：151001

包装规格：310ml/筒 订货代号：151005

1515 厌氧型平面密封剂

通用型，固化后为柔性胶层，用于密封接触面有伸缩或有振动的结合面，如密封泵类、变速箱体、机体端盖、法兰、车桥等零件结合面。

包装规格：50ml/管 订货代号：151501

包装规格：310ml/筒 订货代号：151505

1518 厌氧型平面密封剂

固化后为柔性胶层，特别适合铝合金表面及因振动、应力、温度变化造成相对位移的结合面。也可做垫片涂层。如用于泵类、变速箱体、车桥等零件结合面。

包装规格：50ml/管 订货代号：151801

包装规格：310ml/筒 订货代号：151805



主要物理机械性能

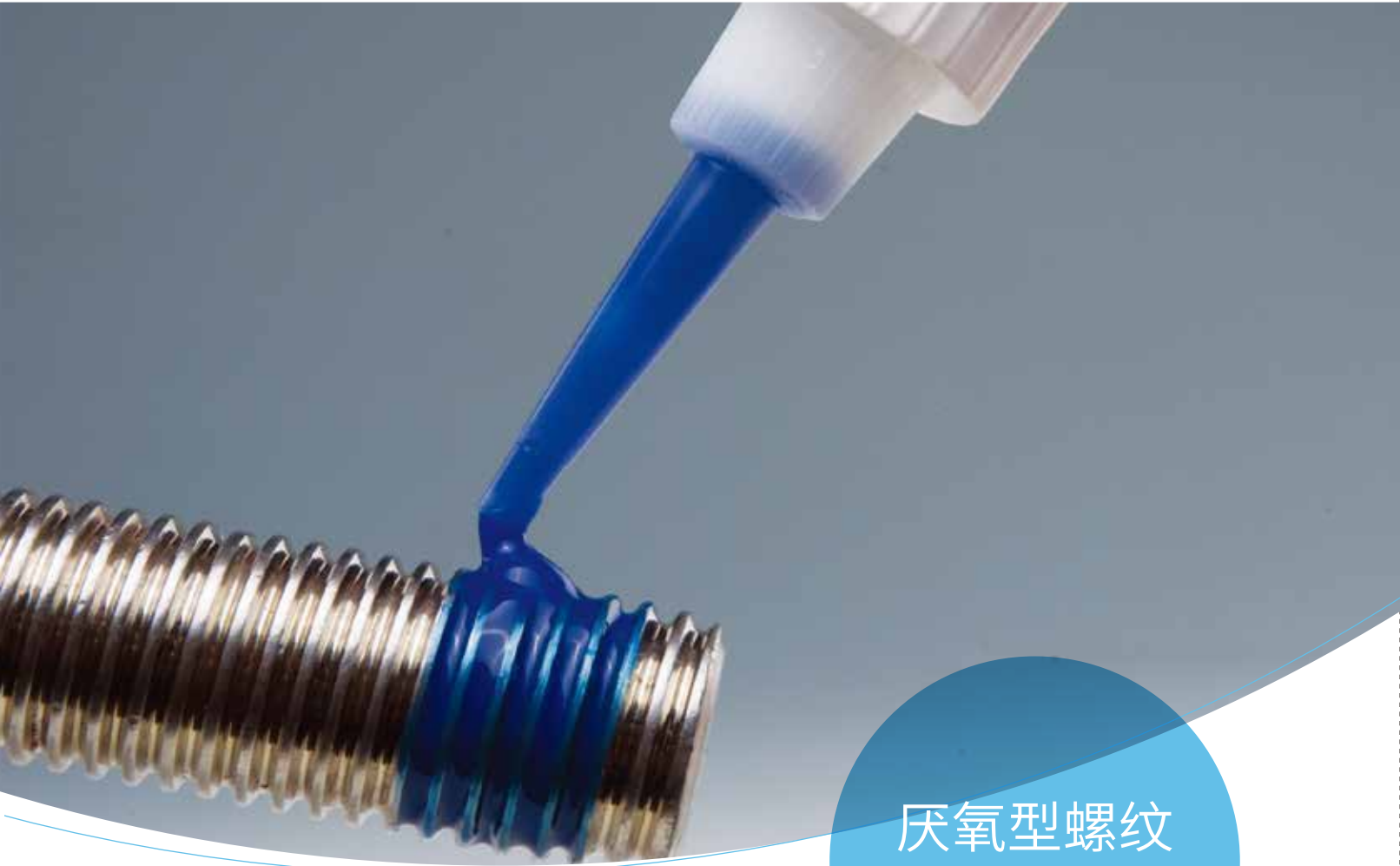
产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	最大密封间隙 (mm)	最大密封压力 (MPa) (JB/T7311)	初固时间 (h)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1510	粉红	1.10	5.0x10 ⁵	0.25	36.0	2~3	24	-60~204
1515	紫红	1.10	1.2x10 ⁶	0.25	32.0	1~2	18	-60~150
1518	红	1.10	3.2x10 ⁶	0.25	34.0	3~4	24	-60~150

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

用胶量估算

包装规格	100g管			310ml筒		
胶液直径(mm)	6.0	3.0	1.5	6.0	3.0	1.5
胶液长度(m)	1.8	7.1	28.3	11.0	43.9	175.5





厌氧型螺纹 锁固密封系列

TONSAN®厌氧型螺纹锁固密封系列产品室温固化后形成不同强度的热固性塑料，使螺纹紧固件耐冲击、耐振动、不渗漏、不锈死、耐腐蚀。可替代弹簧垫、开口销等机械锁固方式。

特性：

- 单组份，不含溶剂，室温固化
- 100%填满螺纹间隙
- 准确上紧力矩-夹紧力转化
- 品种多，满足不同锁固强度要求
- 符合美国军标MIL-S-46163A
- 符合JB/T7311-2008《工程机械 厌氧胶、硅橡胶及预涂干膜胶 应用技术规范》

1222 螺纹锁固密封剂

低强度，易拆卸，触变性粘度，建议用于M6以下的螺纹紧固件的锁固、密封，可用普通工具拆卸。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：122201

包装规格：250ml/瓶 订货代号：122205

1242 螺纹锁固密封剂

通用型，中强度，易拆卸，触变性粘度，建议用于M6~M20的螺纹紧固件的锁固、密封。可用普通工具拆卸。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：124201

包装规格：250ml/瓶 订货代号：124205

1243 螺纹锁固密封剂

中高强度，触变性粘度，耐化学介质性能优异，可在轻油表面使用，建议用于M6~M20的螺纹紧固件的锁固、密封，可用普通工具拆卸。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：124301

包装规格：250ml/瓶 订货代号：124305

1261 螺纹锁固密封剂

高强度，中低粘度、低温固化性能佳，可在轻油表面使用，建议用于M27以下螺纹紧固件的锁固、密封，可以永久锁固。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：126101

1262 螺纹锁固密封剂

高强度，触变性粘度，耐冲击疲劳性能优异，建议用于M20以下螺纹紧固件的锁固、密封。可用普通工具拆卸。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：12620202

包装规格：250ml/瓶 订货代号：12620205

1270H 螺纹锁固密封剂

高强度，中低粘度，耐化学介质性能优异，耐热老化性能佳，建议用于M27以下螺纹紧固件的锁固、密封，可以永久锁固。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：127011

1271 螺纹锁固密封剂

高强度，中低粘度，耐化学介质性能优异，建议用于M27以下螺纹紧固件的锁固、密封，可以永久锁固。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：12710202

包装规格：250ml/瓶 订货代号：12710205

1272 螺纹锁固密封剂

高强度，触变性粘度，耐高温，建议用于M36以下的高温工况的螺纹紧固件的锁固、密封。可以永久锁固。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：127201

1277 螺纹锁固密封剂

高强度，高粘度，建议用于M36以下螺纹紧固件的锁固、密封，可以永久锁固，拆卸需加热。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：127701

包装规格：250ml/瓶 订货代号：127705

1279 螺纹锁固密封剂

超高强度，触变性粘度，低温固化性能佳，建议用于M36以下螺纹紧固件的锁固、密封，可以永久锁固，拆卸需加热。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：127901

1290 螺纹锁固密封剂

中强度，粘度极低，渗透性好，建议用于M12以下已装配好的螺纹紧固件的锁固、密封。也用于间隙0.1mm以下的焊缝，铸件裂纹、微孔密封。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：129001

包装规格：250ml/瓶 订货代号：129005

1764 促进剂

厌氧胶专用促进剂，可促使厌氧胶在大间隙下固化、提高低温条件下的固化速度、促进厌氧胶的固化。

包装规格：300ml/气雾罐 订货代号：176421



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	最大填充 间隙(mm)	破坏扭矩 (N·m) (GB/T18747.1)	平均拆卸扭矩 (N·m) (GB/T18747.1)	初固时间 (min)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1222	紫	1.05	1400/触变性	0.13	6.0	3.2	20	24	-60~150
1242	蓝	1.10	1400/触变性	0.13	12.0	5.0	20	24	-60~150
1243	蓝	1.10	2800/触变性	0.13	20.0	7.0	10	24	-60~150
1261	红	1.05	550	0.13	32.0	32.0	25	24	-60~150
1262	红	1.10	2000/触变性	0.13	22.0	32.0	10	24	-60~150
1270H	绿	1.08	600	0.13	30.0	30.0	10	24	-60~150
1271	红	1.11	550	0.13	27.0	30.0	10	24	-60~150
1272	红	1.10	8000/触变性	0.25	23.0	25.0	30	24	-60~230
1277	红	1.12	7000	0.25	32.0	32.0	30	24	-60~150
1279	红	1.07	6500/触变性	0.25	40.0	32.0	30	24	-60~150
1290	绿	1.08	20	0.10	10.0	26.0	10	12	-60~150

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

用胶量估算（1000件螺栓与螺母）

直径	M6	M8	M10	M12	M14	M16	M20
手动涂胶	28ml	42ml	76ml	130ml	188ml	230ml	350ml
设备自动涂胶	16ml	30ml	48ml	92ml	116ml	125ml	220ml





厌氧型管螺纹密封系列

TONSAN®厌氧型管螺纹密封系列产品可用于管路螺纹密封，无渗漏、不锈死，有即时密封能力。固化后可承受足以使管路爆裂的压力，是铅油麻丝、四氟胶带的替代产品。

特性：

- 单组份，不含溶剂，室温固化
- 100%填满管螺纹间隙
- 不污染被密封介质，不堵塞管路
- 有润滑性能，防螺纹咬死
- 装配方便，易拆卸，易清除
- 耐介质，耐振动，耐老化
- 符合JB/T7311-2008《工程机械 厌氧胶、硅橡胶及预涂干膜胶 应用技术规范》

1545 厌氧型管螺纹密封剂

中粘度，快固化，不污染系统，不堵塞液压元件，在轻微油渍表面也可以使用，特别适合液压系统、气动系统及制冷设备管螺纹的密封。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：154501

1554 厌氧型管螺纹密封剂

中等粘度，中高强度，慢速固化，耐化学介质优异，主要用于制冷设备管螺纹、丝堵、管式散热器扩管的密封。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：155401

1567 厌氧型管螺纹密封剂

膏状，高粘度，通用型，耐高温，具有自润滑性能，耐介质性能优异，用于密封油、气、汽、水等介质管路锥/锥螺纹，可用于饮用水管路系统。

包装规格：50ml/管 订货代号：156701

包装规格：250ml/管 订货代号：156705

1567F 厌氧型管螺纹密封剂

膏状，固化速度快，具有自润滑性能，耐介质性能优异，用于密封油、气、汽、水等介质管路锥/锥螺纹，可用于饮用水管路系统。

包装规格：50ml/管 订货代号：156712

1569 厌氧型管螺纹密封剂

中低粘度，中强度，可用于轻油螺纹件，不含填料，不会污染管路系统，用于气动系统，液压系统管路直/直螺纹密封。可用于饮用水管路系统。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：156901

包装规格：250ml/瓶 订货代号：156905

1570 石油管路密封剂

中粘度，中强度，用于采油厂油井套管及抽油管路螺纹密封，防腐蚀。

包装规格：250ml/瓶 订货代号：157001

1577 厌氧型管螺纹密封剂

膏状，触变性粘度，快固化，耐介质性能优良，建议用于密封3"以下的锥/直管螺纹，可用于饮用水管路系统。

包装规格：50ml/管 订货代号：157701

1764 促进剂

厌氧胶专用促进剂，可促使厌氧胶在大间隙下固化、提高低温条件下的固化速度、促进厌氧胶的固化。

包装规格：300ml/气雾罐 订货代号：176421



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	最大密封 螺纹直径	密封压力 (MPa)	初固时间 (min)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1545	紫	1.10	14000/触变性	1½"	70.0	15	24	-60~150
1554	红	1.10	2500	3"	71.0	180	72	-60~150
1567	白	1.10	5.54x10 ⁵	3"	71.0	120	24	-60~204
1567F	白	1.10	2.3x10 ⁵	2"	70.0	15	24	-60~150
1569	棕	1.05	400	1½"	70.0	15	24	-60~150
1570	红	1.04	5500	3"	56.0	20	24	-60~150
1577	黄	1.05	24000/触变性	3"	70.0	15	24	-60~150

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

用胶量估算 (1000件)

管径(英寸)	1/8	1/4	3/8	1/2	3/4	1
手动涂胶	41ml	60ml	92ml	120ml	248ml	446ml
设备自动涂胶	25ml	43ml	60ml	88ml	185ml	371ml



厌氧型圆柱 零件固持系列

TONSAN®厌氧型圆柱零件固持系列产品用于增加间隙配合、过渡配合、过盈配合的圆柱形非螺纹配合件的接合强度。可替代过盈、过渡配合，减小装配应力和变形。

特性：

- 单一组份，不含溶剂，室温固化
- 100%填满配合表面间隙
- 品种多，满足间隙、过渡、过盈配合要求
- 耐冲击、耐介质，高寿命
- 方便装配
- 耐振动，耐老化
- 符合JB/T7311-2008《工程机械 厌氧胶、硅橡胶及预涂干膜胶 应用技术规范》

1603 圆柱零件固持剂

低粘度，高强度，容油及容污能力强，主要用于轴孔零件的固持，特别适合于含油污的表面。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：160301

包装规格：250ml/瓶 订货代号：160305

1609 圆柱零件固持剂

低粘度，高强度，用于固持径向间隙0.10mm以下过渡或过盈配合的圆柱零件。如固持单键、花键、轴承。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：160901

包装规格：250ml/瓶 订货代号：160905

1620 圆柱零件固持剂

高粘度，高强度，耐高温，特别适合于高达230℃高温工况下轴孔零件的固持。如固持气门套管、注塑机芯套、阀套、缸套、键槽。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：162001

包装规格：250ml/瓶 订货代号：162005

1638 圆柱零件固持剂

中高粘度，超高强度，快速固化，主要用于需要较高固持强度的场合。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：163801

1648 圆柱零件固持剂

中粘度，高强度，快速固化，主要用于轴孔零件的固持，特别适合于在175℃高温下连续工作的场合。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：164801

包装规格：250ml/瓶 订货代号：164805

1660 圆柱零件固持剂

高粘度，高强度，用于固持0.50mm以下大间隙配合轴套、键、轴承等圆柱配合件或修复磨损的轴、孔、键槽。

包装规格：50ml/管 订货代号：166001

1680 圆柱零件固持剂

中粘度，高强度，耐溶剂性能好，用于间隙小于0.25mm过渡或间隙配合，如固持套管、齿轮、转子等。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：168001

包装规格：250ml/瓶 订货代号：168005

1608 碗型塞密封固持剂

触变性粘度，高强度，立面不流淌，耐油、耐热性能优异。为发动机等设备的碗型塞密封固持专用。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：160803

包装规格：1kg/瓶 订货代号：160805

1662 碗型塞密封固持剂

触变性粘度，高强度，用于发动机等设备的碗型塞密封固持。尤其适合用碗型塞涂胶装置涂胶。

包装规格：1kg/瓶 订货代号：166205

1764 促进剂

厌氧胶专用促进剂，可促使厌氧胶在大间隙下固化、提高低温条件下的固化速度、促进厌氧胶的固化。

包装规格：300ml/气雾罐 订货代号：176421



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	粘度 (mPa·s) (GB/T12794)	最大密封 螺纹直径	固化后剪切强度 (MPa) (GB/T11374.2)	初固时间 (min)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1609	绿	1.10	150	0.10	16.0	10	24	-60~150
1620	绿	1.15	8000/触变性	0.25	20.0	15	24	-60~230
1660	灰	1.13	膏状	0.50	18.0	10	24	-60~150
1680	绿	1.10	1500	0.25	23.0	10	24	-60~150
1638	绿	1.10	2000	0.25	25.0	10	24	-60~150
1648	绿	1.13	500	0.15	22.0	10	24	-60~175
1603	绿	1.10	125	0.10	22.0	15	24	-60~150
1662	红	1.08	2300/触变性	0.20	15.0	60	24	-60~150
1608	红	1.08	7000/触变性	0.20	20.0	10	24	-60~150

测试条件：温度(23±2)℃，相对湿度(50±5)%。





预涂型螺纹 锁固密封系列

TONSAN®预涂型螺纹锁固密封系列预先涂敷于螺栓表面，烘干后表面成干态，可以长期贮存。需要时可以随时锁固螺纹紧固件。用于大批量螺栓、管螺纹、丝堵的预涂。

特性：

- 使用方便、质量可靠
- 气味极低、不含溶剂
- 耐溶剂性能优异



1204 预涂螺纹锁固剂

双组份，高强度，烘干后胶膜平整干爽，建议用于M20以下螺纹紧固件的锁固、密封。

包装规格：500g/套 订货代号：12040802

1513 预涂干膜螺纹密封胶

单组份，低粘度，成膜后形成弹性胶膜。用于螺纹件的密封。可靠密封燃油、润滑油和大多数工业气体、液体。

包装规格：2kg/桶 订货代号：15130205

1516 预涂干膜螺纹密封胶

单组份，高粘度，用于管螺纹、螺纹接头的密封。可靠密封燃油、润滑油和大多数工业气体、液体。

包装规格：500g/桶 订货代号：151601

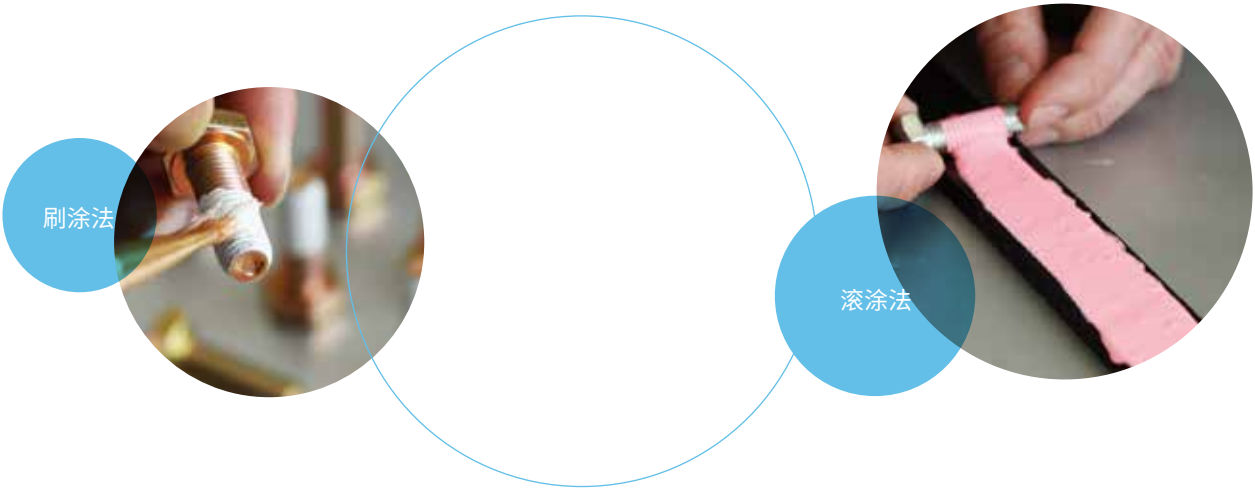
包装规格：2kg/桶 订货代号：151605

主要物理机械性能

产品代号	颜色	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	破坏力矩 (N·m)磷化螺栓 (GB/T18747.1)	破坏力矩 (N·m)彩锌螺栓 (GB/T18747.1)	润滑性	初固时间 (s)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1204	粉红	65000	40	18	中等	30	72	-54~150

产品代号	颜色	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	成干膜时间	密封压力气压 (MPa)	密封压力油压 (MPa)	工作温度 (°C)
1513	白	20000	20min(80°C)	0.8	35	-54~150
1516	铁红	60000	20min(80°C)	0.8	35	-54~150

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。





结构粘接系列

TONSAN®结构粘接系列产品，操作工艺简单，不需特殊设备，粘接强度高，抗剥离，耐冲击，适用材质广泛，可用于金属、陶瓷、塑料、木材等相同或不同材料之间的粘接。

特性：

- 粘接强度高
- 粘接面应力分布均匀，对零件无热影响和变形
- 固化速度快，提高工效
- 用途广泛，可实现不同材料的粘接

丙烯酸结构粘接

TS802 高强度胶

双组份，粘接强度高，综合性能好，5分钟内快速定位，用于金属、塑料、皮革、木材等材料的自粘与互粘（注：不适合铜质材料的粘接）。

包装规格：85g/套 订货代号：080201

TS805 高强度结构胶

双组份，粘接强度高，综合性能好，30分钟初固，用于金属、塑料、皮革、木材等材料的自粘与互粘（注：不适合铜质材料的粘接）。

包装规格：400ml/支 订货代号：280501

TS806 导轨钢带粘接剂

双组份，耐油、粘接强度高，50分钟操作时间，便于精度调整定位，专用于机床导轨钢带的粘接。

包装规格：2kg/套 订货代号：280605

TS807 通用型丙烯酸酯结构胶

双组份，混合比例1:1，粘度小，流动性好，固化后强度高，韧性好，抗冲击性能好，适用于金属、塑料自粘与互粘。

包装规格：2kg/套 订货代号：28070505

包装规格：2.5kg/桶x2 订货代号：28070510A/B

包装规格：5Gal/桶x2 订货代号：28070515A/B

TS819 高强度结构胶

双组份，体积比1:1，粘度小，有益于填充小间隙，固化后强度高、抗冲击性能好。固化速度快，室温7-11分钟可初步固化。粘接基材广泛，适用于金属与金属、塑料与塑料、塑料与金属间的粘接。

包装规格：50ml/支 订货代号：08190302

包装规格：2.5kg/桶x2 订货代号：08190310A/B

TS820 低气味结构粘接剂

双组份，体积比1:1，5-8分钟初固，20分钟夹固定位，加热可提高固化速度，使用过程中，产品气味低，固化后，胶层韧性，耐冲击，耐久性能优异，主要用于金属材料粘接。

包装规格：50ml/支 订货代号：08200202

包装规格：400ml/支 订货代号：08200205

TS824 长操作丙烯酸结构胶

双组份，体积比为1:1，低放热，固化后胶层韧性及抗剥离性好。室温下操作时间可达38-42分钟，5h内可以初步固化，粘接基材广泛，适合于多种材料的粘接。

包装规格：400ml/支 订货代号：08240205

包装规格：2.5kg/桶x2 订货代号：08240210A/B

TS828 高性能丙烯酸结构粘接剂

双组份，体积比10:1，5分钟快速固化，20分钟可达80%最终强度，固化后强度高，胶层韧性及抗剥离性好，热老化强度高，粘接基材广泛，适合于金属、塑料、玻璃钢等多种材料的自粘与互粘。

包装规格：490ml/支 订货代号：08280205

TS828S 高性能丙烯酸结构粘接剂

双组份，体积比10:1，12-15分钟初固，固化后强度高，胶层韧性及抗剥离性好，热老化强度高，粘接基材广泛，适于大面积施胶，及夏季高温场合。

包装规格：50ml/支 订货代号：08280302

TS830 高性能丙烯酸结构粘接剂

双组份，体积比10:1，固化后胶层韧性、耐高温、耐介质、耐老化性能优异，特别适合于需经受高温电泳工艺的构件粘接及需承受高温工况的部件粘接。

包装规格：50ml/支 订货代号：08300202

包装规格：490ml/支 订货代号：08300205

环氧结构粘接

TS811 高强度结构胶

双组份，增强型环氧，粘接强度高，低温固化性能好，用于金属、陶瓷、木材等材料之间的自粘和互粘，是一种用途广泛的结构粘接胶。

包装规格：250g/套 订货代号：281101

TS813 5分钟透明环氧胶

双组份，无色透明，可流动，施工方便，5分钟快速定位，韧性好，用于各类金属、玻璃、木材、部分塑料、陶瓷的快速粘接。

包装规格：50ml/套 订货代号：081301

TS814 30分钟透明环氧胶

双组份，无色透明，可流动，施工方便，30分钟初固，韧性好，用于各类金属、玻璃、木材、部分塑料、陶瓷的粘接。

包装规格：50ml/套 订货代号：081401

TS816 高韧性环氧结构胶

双组份，灰黄色，可流动，30分钟初固，高强度，高韧性，可粘接珠宝、金属、石器、木材、陶瓷及大部分塑料。

包装规格：50ml/套 订货代号：08160202

包装规格：400ml/套 订货代号：08160205

包装规格：20kg/桶x2 订货代号：08160215A/B

TS818 耐磨陶瓷片环氧结构胶

双组份，膏状，可粘接金属、石器、木材、陶瓷以及大部分塑料，特别适用于耐磨陶瓷片的粘接。

包装规格：10kg/套 订货代号：08180202

TS832 高强度耐高温环氧结构胶

双组份，体积比2:1，高强度，高韧性，长期耐温150℃，短时间可耐180℃，粘度较低，适用于灌封粘接，对金属、石器、木材、陶瓷及大部分塑料具有很好的粘接强度。

包装规格：400ml/套 订货代号：08320205

TS836 低粘度环氧结构胶

双组份，低粘度，长操作时间，柔韧性好，可刷涂、可灌封，满足轨道交通DIN5510阻燃。特别适用于大面积粘接如地板布铺粘行业，针对柔韧性要求高的灌封行业以及冶金行业或其他有振动受力对柔韧性有需求的环境，也可用于金属、石器、木材、陶瓷等材料的粘接和防护。

包装规格：2kg/桶 订货代号：08360206A

包装规格：1kg/桶 订货代号：08360206B

包装规格：20kg/桶x2 订货代号：08360215A/B

TS836S 低粘度环氧结构胶

双组份，低粘度、可刷涂，长操作时间，具有较好的粘接强度和柔韧性，尤其是滚筒剥离性能优异，满足DIN5510阻燃。可用于大部分金属、塑料、陶瓷、石材、木材等基材的粘接，特别适用于大面积粘接，如铝蜂窝等复合板材的粘接，也可用于灌封或防护。

包装规格：2kg/桶 订货代号：08360306A
包装规格：1kg/桶 订货代号：08360306B
包装规格：20kg/桶x2 订货代号：08360315A/B

TS843 高强度耐高温环氧胶

双组份，体积比2:1，高强度，高韧性，长期耐温150°C，短时间可耐180°C，粘度大，触变性好，可立面施工不流淌，适用于粘接金属及其它使用过程中遇到高温或恶劣环境的部件。

包装规格：400ml/套 订货代号：08430202

TS889 耐高温环氧灌封胶

双组份，低粘度，可刷涂，可灌封。操作时间较长，可室温固化，可长期耐温180°C。适用于大多数金属，石器、木材、陶瓷等材料的粘接和防护，特别适用于小孔径灌封，以及对耐温、剪切、剥离强度及韧性要求高的应用。

包装规格：12.66kg/桶 订货代号：08890210A
包装规格：2.34kg/桶 订货代号：08890210B
包装规格：400ml/套 订货代号：08890205
包装规格：21.1kg/桶 订货代号：08890215A
包装规格：7.8kg/桶 订货代号：08890215B

TS891 导热型环氧灌封胶

双组份，高温固化，粘度低，灌封方便，具有优良的浸渍性能，可操作时间长，固化后具有较高的热传导性、耐温性和机械强度，良好的电气性能和尺寸稳定性，胶层具有优异韧性和耐开裂性能。适于各种需要具有导热要求电子器件的灌封，特别适用于电机线圈的锁固定位。

包装规格：30kg/桶 订货代号：08910205A
包装规格：15kg/桶 订货代号：08910205B

1321 单组份环氧结构胶

单组份，加热固化，具有较好的触变性和预凝胶性能，低收缩，超高的粘接强度、优异的韧性和良好的抗冲击性能。可粘陶瓷、金属、复合材料等，适用于对粘接强度要求较高的场合。

包装规格：310ml/支 订货代号：13210205
包装规格：1kg/桶 订货代号：13210206
包装规格：20kg/桶 订货代号：13210215

聚氨酯结构粘接

TS842 双组份聚氨酯结构胶

导热型，阻燃V0级，蓝膜粘接强度高。应用于动力电池组装的PET等压敏胶膜的粘接。

包装规格：400ml/套 订货代号：08420305

TS846 双组份聚氨酯粘接胶

高强度、高触变，具有优异的粘接、抗冲击、耐水性能、电绝缘性能和耐腐蚀性能。适用于机动车车身复合材料的粘接，如SMC、BMC、RTM、FRP等和金属间的粘接以及铝合金窗组角的粘接。

包装规格：250kg/桶 订货代号：08460209A
包装规格：290kg/桶 订货代号：08460209B

TS848 双组份聚氨酯粘接胶

高强度，中等粘度，适合手工施工。适用于玻璃纤维聚酯与玻璃纤维环氧树脂、聚氨酯、层压板、混凝土、橡胶板、金属材料等的粘接。

包装规格：25kg/桶x2 订货代号：08480207A/B
包装规格：250kg/桶x2 订货代号：08480209A/B

TS850 双组份聚氨酯结构胶

双组份，黑色，30分钟初固，可立面施工。具有良好的粘接性能，抗冲击、耐水性能好，同时具有良好的耐腐蚀性和电绝缘性，尤其适用于SMC、BMC、RTM、FRP等复合材料和金属材料的粘接。

包装规格：600ml/套 订货代号：08500205

TS856 双组份聚氨酯粘接胶

优异的粘接、抗冲击、耐水性能、电绝缘性能和耐腐蚀性能，适用于机动车车身复合材料的粘接，如SMC、BMC、RTM、FRP等和金属间的粘接，车辆内外饰的粘接，如PP、PP/LGF(处理后)、ABS、PET等塑料件的粘接。

包装规格：400ml/套 订货代号：08560305

TS951 双组份聚氨酯灌封胶

高强度、高韧性，具有极好的电绝缘性、耐水性能。具有良好的耐磨、耐腐蚀性、优异的韧性和抗冲击性。适用于电缆接头、电子元件灌封，起到密封、防水作用。

包装规格：A:2.6L/罐 B:0.9L/罐 订货代号：095101

TS956 聚氨酯粘接剂

双组份，重量比4:1，高强度、高韧性，具有极好的粘接、抗冲击、耐水性能、电绝缘性能和耐腐蚀性能。主要应用于各种复合材料的粘接，对金属材料、纤维增强复合材料等材质具有良好的粘接性能。

包装规格：10kg/套 订货代号：09560205

IP2261 粘接剂

长开放时间，中等粘度，适合手工施工。应用于玻璃纤维聚酯和玻璃纤维环氧树脂，聚氨酯，层压板，混凝土，橡胶片材，金属材料等材料的粘接。

包装规格：12kg/桶 订货代号：72261105A
包装规格：3kg/桶 订货代号：72261105B

其它类型结构粘接

TS812 高温结构胶

双组份，套接强度高，耐温高达780℃，用于套接结构工件的粘接。

包装规格：250g/套 订货代号：081201

1326 厌氧型结构胶

高强度，高粘度，固化速度快，耐冲击强度高，适用于铁氧体粘接，可配用1764。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：132631

1764 促进剂

厌氧胶专用促进剂，可促使厌氧胶在大间隙下固化、提高低温条件下的固化速度、促进厌氧胶在惰性金属、非金属表面固化。

包装规格：300ml/气雾罐 订货代号：176421

双管专用胶枪

规格	订货代号	施胶形式	适用胶水	比例
50ml	171106	手动	TS813/TS814/TS816/TS820	1:1
	171181	手动	TS828S/TS830	10:1
400ml	171119	手动	TS832/TS843	2:1
	171185	手动	TS820/TS805/TS816	1:1
	171186	气动	TS820/TS805/TS816	1:1
490ml	171182	手动	TS828/TS828S/TS830	10:1
	171183	气动	TS828/TS828S/TS830	10:1
600ml	171191	手动	TS850	1:1
	171192	气动	TS850	1:1



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	重量配比 (A:B)	体积配比 (A:B)	操作时间 20g混合(min)	拉伸强度 (MPa) (GB/T63296)	剪切强度 (MPa) (GB/T71724)	剥离强度 (N/cm) (GB/T2791)	固化收缩率 (cm/cm)	轻负荷需 固化时间(h)	满负荷需 固化时间(h)	工作温度 (°C)
丙烯酸结构粘接												
TS802	白	1.00	1:1	1:1	3~5	35.0	28.0	38.0	0.01	2	6	-60~120
TS805	白	0.99	-	1:1	20~30	38.0	29.0	40.0	0.01	8	12	-60~120
TS806	白	0.99	1:1	1:1	50	38.0	29.0	40.0	0.01	8	12	-60~120
TS807	浅蓝	1.00	1:1	1:1	5~8	23.0	31.0	43.0	0.01	1	12	-40~150
TS819	浅绿	0.98	1:1	1:1	5~8	41.0	32.0	43.0	0.01	1	12	-40~150

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	重量配比 (A:B)	体积配比 (A:B)	操作时间 20g混合(min)	拉伸强度 (MPa) (GB/T6329)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124)	剥离强度 (N/cm) (GB/T2791)	固化收缩率 (cm/cm)	轻负荷需 固化时间(h)	满负荷需 固化时间(h)	工作温度 (°C)
丙烯酸结构粘接												
TS820	蓝紫	1.00	-	1:1	5~8	30.0	28.0	40.0	0.01	0.3	24	-60~120
TS824	灰	0.97	1:1	1:1	38~42	20.0	17.0	29.0	0.01	5	12	-60~120
TS828	墨绿	1.00	-	10:1	4~6	36.0	32.0	82.0	0.01	0.3	24	-60~150
TS828S	墨绿	1.00	-	10:1	8~11	-	27.0	42.0	0.01	1	24	-60~150
TS830	墨绿	1.00	-	10:1	4~6	32.0	24.0	62.0	0.01	1	24	-60~180
环氧结构粘接												
TS811	浅黄	1.49	4:1	3:1	70	49.0	22.0	-	-	24	48	-60~160
TS813	无色透明	1.19	-	1:1	4	27.9	21.5	-	-	10	18	-60~80
TS814	无色透明	1.16	-	1:1	10~12	27.9	21.5	-	-	18	20	-60~80
TS816	黄	1.38	1:1	-	30~50	30.0	24.0	45.0	-	20	24	-60~120
TS818	灰	1.65	2:1	1.8:1	30~50	32.0	20.0	-	-	24	48	-60~120
TS832	黄	1.29	-	2:1	20~30	30.0	29.0	37.0	-	24	30	-40~180
TS836	浅棕	1.19	2:1	-	120~150	20.0	21.0	37.0	-	24	72	-40~150
TS836S	蓝	1.25	2:1	-	30~60	25.0	27.0	38.0	-	72	144	-40~100
TS843	黄	1.33	1.98:1	2:1	60~90	40.12	27.0	-	-	24	48	-60~150
TS889	黑	1.25	5.4:1	4:1	50~70	-	25.0	-	-	20	30	-40~180
TS891	黑	1.70	4:1	2.55:1	50~60	-	15.0	-	-	-	-	-40~180
产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	加热固化条件		剪切强度 (MPa) (GB/T7124)		剥离强度 (N/cm) (GB/T2791)	冲击 (kJ/m²)	玻璃化转变温度 (°C) (GB/T 19466.2)		工作温度 (°C)	
1321	深灰色	1.17	60~120min@120°C 30~60min@150°C		39.4		50	34.0	123		-40~220	
产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	重量配比 (A:B)	体积配比 (A:B)	操作时间 20g混合(min)	拉伸强度 (MPa) (GB/T6329)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124)	剥离强度 (N/cm) (GB/T2791)	固化收缩率 (cm/cm)	轻负荷需 固化时间(h)	满负荷需 固化时间(h)	工作温度 (°C)
聚氨酯结构粘接												
TS842	黑	1.76	-	1:1	6	10.0	10.0	-	-	4.0	24	-40~80
TS846	黑	A:1.35 B:1.60	-	1:1	20	25.0	18.0	-	-	2.5	24	-40~80
TS848	微黄白色	1.36	100:30	-	20	18.0	12.0	-	-	8.0	24	-40~80
TS850	黑	1.30	-	1:1	20	18.0	16.0	-	-	10min(80°C) 120min(23°C)	24	-40~80
TS856	黑	1.37	-	4:1	2	2.0	2.0	-	-	-	-	-40~80 短期100
TS951	黄	A:0.99 B:1.23	2.2:1	2.8:1	15	3.0	-	-	-	-	-	-40~80
TS956	浅黄	1.40	4:1	-	30~60 (23°C, 200混合)	8.5	12.0	20.0	-	4h(23°C)	72	-40~80
IP2261	浅褐色	1.37	100:25	-	45	12.0	10.0	-	-	10.0	24	-40~80
其它类型结构粘接												
TS812	黑	1.89	3:1	-	30~40	-	50.0 (套接)	-	膨胀0.01	室温固化2h→70~80°C 保温2h→150°C保温2~3h		-60~780
产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)		最大填充 间隙(mm)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124)	初固时间 (min)	全固时间 (h)	工作温度 (°C)			
1326	浅黄	1.10	15000		0.50	20.0	1	24	-54~120			

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。
注：*温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间会延长 **当混合量大于20g时操作时间将会缩短 ***表中数据为典型值



聚氨酯密封 粘接系列

TONSAN®聚氨酯密封粘接产品系列用于车辆挡风玻璃、侧窗玻璃的粘接与密封，车辆车身板、前后围及内饰等粘接密封，也用于集装箱、钢结构、冷库等，如金属、玻璃等材料的密封。

特性：

- 耐老化、耐疲劳
- 单组份，使用方便
- 耐高、低温性能优异
- 对各种材料均有良好粘接密封性能
- 无溶剂，不污染环境

1924 聚氨酯密封剂

白、黑、灰三种颜色，单组份，吸湿固化，柔韧性好，防水性能优异，粘接强度高、耐油、耐水、耐老化、耐盐雾，可长期承受振动疲劳，用于车辆、集装箱、钢结构、冷库的密封。

白色包装

- 包装规格：310ml/筒 订货代号：192401
- 包装规格：400ml/软包 订货代号：192404
- 包装规格：600ml/软包 订货代号：192406

黑色包装

- 包装规格：310ml/筒 订货代号：192201
- 包装规格：400ml/软包 订货代号：192204
- 包装规格：600ml/软包 订货代号：192206

灰色包装

- 包装规格：310ml/筒 订货代号：192301
- 包装规格：400ml/软包 订货代号：192304
- 包装规格：600ml/软包 订货代号：192306

1925UV 聚氨酯密封胶

黑色，单组份，吸湿固化，柔韧性好，耐紫外线性能优异，耐水、耐老化，适用于车辆玻璃与车窗框结合部位密封及可能受光照部位密封。

包装规格：400ml/软包 订货代号：19250204

包装规格：600ml/软包 订货代号：19250206

1953 聚氨酯粘接剂

单组份，黑色，吸湿固化，粘接强度好，柔韧性佳，防水性能优异，适合重卡、大巴、工程机械等风挡玻璃、侧窗玻璃粘接。

包装规格：400ml/软包 订货代号：19530204

包装规格：600ml/软包 订货代号：19530206

1956 聚氨酯粘接剂

单组份，黑色，吸湿固化，高强度、柔韧性好，防水性能优异，适合汽车、火车、船舶等风挡玻璃、侧窗玻璃的粘接。

包装规格：310ml/筒 订货代号：19561201

包装规格：400ml/软包 订货代号：19561204

包装规格：600ml/软包 订货代号：19561206

1956F 聚氨酯粘接剂

快固型产品，在低温低湿环境下仍能保持较快的固化速度，推荐在冬季环境使用。

包装规格：400ml/软包 订货代号：19562004

包装规格：600ml/软包 订货代号：19562006

1958 聚氨酯粘接剂

单组份，黑色，吸湿固化，无溶剂，高强度，适合车窗玻璃的粘接。

包装规格：400ml/软包 订货代号：19580204

包装规格：600ml/软包 订货代号：19580206

1756 单组份聚氨酯专用清洗剂

醇溶液，可增强TONSAN®单组份聚氨酯与基材的粘接强度。在使用TONSAN®单组份聚氨酯之前，用其清除被粘材料表面油污，同时活化被粘基材表面。用于清洗金属、合成材料、玻璃和油漆表面（注：本产品会使油漆表面变暗，使用前进行预试验）。

包装规格：500ml/瓶 订货代号：175601

1761 金属粘接专用底剂

低粘度，淡黄色透明液体，用于金属、部分塑料和油漆表面的预处理，增加单组份聚氨酯与上述材料的粘接强度。

包装规格：250ml/瓶 订货代号：176101

1762 玻璃粘接专用底剂

黑色粘稠液体，用于增加玻璃、陶瓷涂层与TONSAN®单组份聚氨酯的粘接强度，适合汽车风挡玻璃与驾驶室车体的粘接前的表面处理，可提高单组份聚氨酯与基材的粘接强度，也用于修复脱落的风挡玻璃表面的陶瓷涂层（注：使用前充分振荡均匀）。

包装规格：250ml/瓶 订货代号：17621202



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	表干时间 (min)	固化速度 (mm)	断裂伸长率 (%) (GB/T528)	拉伸强度 (MPa) (GB/T528)	剪切强度 (MPa) (GB/T1734)	硬度 (Shore A) (GB/T531.1)	工作温度 (°C)
1924	白、黑、灰	1.20	30~60	4mm/24h	600	2.6	2.2	50	-40~90 短期120
1925UV	黑	1.28	30~60	4mm/24h	600	2.5	1.5	42	-40~90 短期120
1953	黑	1.24	30~60	3mm/24h	500	6.0	3.0	57	-40~90 短期120
1956	黑	1.25	30~60	4mm/24h	500	6.3	4.0	55	-40~90 短期120
1958	黑	1.25	30~60	4mm/24h	500	6.3	4.0	55	-40~90 短期120

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。



改性硅烷密封 粘接系列

TONSAN®改性硅烷密封粘接剂具有硅橡胶耐老化及聚氨酯高强度的双重优势，所以粘接强度高，耐老化性能优异，广泛用于金属、塑料、玻璃等材料之间的自粘与互粘，缝隙与接点的密封。不含异氰酸盐、不含PVC、无溶剂，对人体友善，健康环保。

特性：

- 极低气味
- 无底剂可实现对多种基材的粘接
- 抗紫外线和抗老化性能优异
- 不霉变
- 可涂漆

STP1920 改性硅烷密封剂

白、黑两种颜色，单组份，吸湿固化，低粘度，有一定流动性，易抹平。对各种材质具有良好的密封和粘接性能，可适用于中低粘度的永久弹性密封。适合粘接的材质包括玻璃钢、船舶用胶合板、柚木、金属、金属底漆、油漆等。尤其适合游艇柚木甲板的粘接。

白色包装

包装规格：600ml/软包 订货代号：19200406

黑色包装

包装规格：600ml/软包 订货代号：19200506

STP1921 改性硅烷密封剂

白、黑、灰三种颜色，单组份，吸湿固化，粘接范围广。

适用于车辆、船舶、工业设备制造维修中的弹性密封。

白色包装

包装规格：310ml/筒 订货代号：192141

包装规格：400ml/软包 订货代号：192144

包装规格：600ml/软包 订货代号：192146

黑色包装

包装规格：310ml/筒 订货代号：192151

包装规格：400ml/软包 订货代号：192154

包装规格：600ml/软包 订货代号：192156

灰色包装

包装规格：310ml/筒 订货代号：192161

包装规格：400ml/软包 订货代号：192164

包装规格：600ml/软包 订货代号：192166

MS1937 改性硅烷密封粘接剂

白、黑、灰三种颜色，单组份，吸湿固化，固化速度快，高模量，粘接范围广，粘接强度高。适用于大客车、火车、重卡驾驶室、船舶、集装箱、通风管路等部件的粘接及密封。

白色包装

包装规格：430g/筒 订货代号：193701
包装规格：400ml/软包 订货代号：193704
包装规格：600ml/软包 订货代号：193706

黑色包装

包装规格：430g/筒 订货代号：193711
包装规格：400ml/软包 订货代号：193714
包装规格：600ml/软包 订货代号：193716
包装规格：600ml/软包 订货代号：193756（高粘度）

灰色包装

包装规格：430g/筒 订货代号：193721
包装规格：400ml/软包 订货代号：193724
包装规格：600ml/软包 订货代号：193726

MS1937S 改性硅烷密封粘接剂

白、黑两种颜色，单组份，吸湿固化，高模量，粘接范围广，粘接强度高。慢干产品，满足长操作时间工况需求以及夏季高温季节使用。

白色包装

包装规格：600ml/软包 订货代号：19379006

黑色包装

包装规格：600ml/软包 订货代号：19379106

MS1938 改性硅烷密封粘接剂

白色，双组份，快速固化，具有良好的触变性、初始强度，适用于需要弹性密封且要有一定粘接强度的部位。

包装规格：490ml/双管 订货代号：19384005
包装规格：180L/桶 订货代号：19383009
包装规格：18L/桶 订货代号：19503007

MS1939FR 改性硅烷密封粘接剂

黑色，单组份，吸湿固化，高弹性，阻燃型，适合对阻燃性能有特殊要求的粘接密封场合，如轨道车辆，电梯等行业。

包装规格：400ml/软包 订货代号：193914
包装规格：600ml/软包 订货代号：193916

MS1939 改性硅烷密封粘接剂

白、黑、灰三种颜色，单组份，吸湿固化，专为轨道交通密封粘接设计。

白色包装

包装规格：600ml/软包 订货代号：19398006

黑色包装

包装规格：600ml/软包 订货代号：19398106

灰色包装

包装规格：600ml/软包 订货代号：19398206



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	表干时间 (min)	固化速度 (mm)	断裂伸长率 (%) (GB/T528)	拉伸强度 (MPa) (GB/T528)	剪切强度 (MPa) (GB/T17124)	硬度 (Shore A) (GB/T531.1)	工作温度 (°C)
STP1920	白、黑	1.35	60~120	3mm/24h	250	1.4	1.0	35	-50~90
STP1921	白、黑、灰	1.45	20~30	3mm/24h	350	1.8	1.2	40	-50~90
MS1937	白、黑、灰	1.45	5~20	4mm/24h	200	3.0	2.3	55	-40~100
MS1937S	白、黑	1.45	20~40	4mm/24h	300	2.8	2.0	55	-40~90
MS1939FR	黑	1.50	5~20	4mm/24h	180	3.0	2.0	52	-40~100
MS1939	白、黑、灰	1.40	25~45	4mm/24h	300	2.8	2.0	50	-40~90

产品代号	颜色	体积比	密度 (g/cm ³)	操作时间 (min)	全固时间 (min)	断裂伸长率 (%) (GB/T528)	拉伸强度 (MPa) (GB/T528)	剪切强度 (MPa) (GB/T17124)	硬度 (Shore A) (GB/T531.1)	工作温度 (°C)
MS1938	白	10: 1	A: 1.43 B: 1.42	双管5~10 大桶15	60~180	250	2.1	1.3	45	-40~100

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。



瞬干胶系列

TONSAN®瞬干胶闪电®系列产品为新一代增韧改性 α -氰基丙烯酸酯，适合快速粘接大多数材料，如金属、橡胶、塑料、玻璃、皮革、木材、陶瓷等。

特性：

- 秒级快速固化
- 单组份，使用方便
- 粘接强度高
- 适于粘接多种材料
- 低气味，低白化
- 耐温性好

1401 瞬干胶

中粘度，高强度，耐高温，快速定位，能适用多种材质表面，用于粘接惰性及酸性表面，如橡胶、皮革、木材、胶合板、纸板及软木的粘接。

包装规格：20g/瓶 订货代号：14010202

1406 瞬干胶

低粘度，高强度，耐高温，快速定位，能适用多种材质表面，特别适用于橡胶、塑料等难粘材料的粘接，如喇叭组件、灯罩、塑料电扇、塑料马达外壳、O型橡胶圈。

包装规格：20g/瓶 订货代号：14062202

1414 瞬干胶

中粘度，固化速度快，耐湿性、耐候性好，用于塑料、橡胶、陶瓷等材料的粘接。

包装规格：20g/瓶 订货代号：141411

1420 瞬干胶

通用型，低粘度，固化速度快，用于渗入型塑料、橡胶等材料的粘接。

包装规格：20g/瓶 订货代号：142001

1454 瞬干胶

膏状，不流淌，高强度，可立面粘接，能适用多种材质表面，如惰性、多孔、酸性及吸收性材料，特别适合粘接大间隙或粗糙表面。

包装规格：20g/支 订货代号：145401

1495 瞬干胶

中低粘度，抗剥离，耐高温，快速定位，粘接范围广，用于橡胶、金属、塑料的粘接，是设备维修与保养的必备用品。

包装规格：20g/瓶 订货代号：14950202

1382 瞬干胶

高粘度，高强度，耐高温，用于电子产品的粘接与定位，如跳线固定。

包装规格：20g/瓶 订货代号：138201

1480 瞬干胶

黑色，中粘度，具有优异的抗冲击、抗振动、抗剥离及耐热性能。

包装规格：20g/瓶 订货代号：148001

1460 瞬干胶

中低粘度，用于仪表、电器、工艺品中橡胶、塑料件的粘接，粘接后的零件美观整洁，适合于工作场合为空调或封闭的房间。

包装规格：20g/瓶 订货代号：146001

1415 瞬干胶

高粘度，高强度，固化速度适中，粘合后允许调整，适用于金属之间的间隙填充及粘接，持久强度高，耐介质性能优良。

包装规格：20g/瓶 订货代号：141501

1496 瞬干胶

中粘度，专门用于金属与金属、金属和其他材料的快速粘接。

包装规格：20g/瓶 订货代号：149601

1745 瞬干胶促进剂

用于加快瞬干胶的固化速度，促进大间隙条件下瞬干胶的固化。涂胶前后使用均可，涂胶后使用效果更佳。

包装规格：250ml/瓶 订货代号：174501

包装规格：50ml/瓶 订货代号：174502

(刷涂/喷涂型)

1768 瞬干胶解胶剂

用于清除粘接件表面多余的瞬干胶，擦除涂胶表面白化物，可有效溶解固化后的瞬干胶。

包装规格：250g/瓶 订货代号：176801

1770 瞬干胶底剂

用于难粘材料如聚乙烯、聚丙烯、聚四氟乙烯的表面处理，通过增加上述材料的表面能提高粘接强度，同时加快瞬干胶的固化速度。

包装规格：20ml/瓶 订货代号：177001

包装规格：50ml/瓶 订货代号：177004

(刷涂/喷涂型)



主要物理机械性能

产品代号	颜色	粘度 (mPa·s) (GB/T2794)	最大填充间隙 (mm)	剪切强度 钢-钢(MPa) (GB/T7124)	初固时间 (s) 丁晴橡胶条	全固时间 (h)	工作温度 (°C)
1382	透明	5000	0.20	22.0	40	24	-50~120
1401	透明	110	0.10	21.0	5	24	-50~120
1406	透明	20	0.10	20.0	5	24	-50~120
1414	透明	110	0.15	20.0	25	24	-50~80
1415	透明	1200	0.20	23.0	60	24	-50~80
1420	透明	5	0.05	20.0	30	24	-50~80
1454	透明	膏状	0.25	22.0	20	24	-50~80
1460	透明	80	0.10	18.0	60	24	-50~70
1480	黑	300	0.15	20.0	120	24	-50~100
1495	透明	45	0.10	20.0	5	24	-50~120
1496	透明	125	0.15	21.0	40	24	-50~80

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。





金属修补系列

可赛新®金属修补系列产品是以金属及合金为骨材的聚合金属复合型修补材料，用于修补和密封铸铁、铸钢、铜、铝等合金的铸件气孔、砂眼、裂纹等缺陷。

特性：

- 耐腐蚀
- 与金属结合强度高
- 施工工艺性好
- 颜色可保持与铸件基体一致
- 固化无收缩
- 符合JB/T10283-2008《工程机械 工业修补剂应用技术规范》

TS101 铸造缺陷修补剂

双组份，胶泥状，通用型，用于缺陷大于2mm的铸件气孔、缩孔、砂眼、裂纹的填补。可在低温潮湿工况下施工。

包装规格：500g/套 订货代号：210101

TS2111 超级金属修补剂

双组份，胶泥状，高强度型，综合机械性能好，施工工艺性好，冬季调胶不受气候影响。用于各类金属铸造缺陷的修补及零件磨损、腐蚀、断裂的修复。

包装规格：500g/套 订货代号：211101

TS111 铸铁修补剂

双组份，胶泥状，用于铸铁件的修补与再生。如气孔、缩孔、砂眼、裂纹等铸造缺陷的填补及轴承座研伤，零件尺寸超差的修补。

包装规格：500g/套 订货代号：011101

TS112 钢质修补剂

双组份，胶泥状，综合机械性能高。用于各种铸钢件缺陷的修补及零件磨损、划伤、腐蚀、断裂的修复。

包装规格：500g/套 订货代号：011201

TS102 铸造缺陷修补剂

双组份，可流动，用于缺陷小于2mm的铸件气孔、缩松、砂眼、裂纹的修补。

包装规格：250g/套 订货代号：210201

TS113 铝质修补剂

双组份，胶泥状，以铝为填充剂的聚合铝修补材料，颜色与铸铝件基本一致，用于各种铝及铝合金铸件缺陷的修补。

包装规格：250g/套 订货代号：011301

TS114 铜质修补剂

双组份，胶泥状，以铜为填充剂的聚合铜修补材料，颜色与铸铜件基本一致，用于各种黄铜、青铜件等缺陷的修补。

包装规格：250g/套 订货代号：011401

TS121 渗透剂

单组份，液态，低粘度，高渗透型，用于修补铸件微孔、疏松、焊缝微裂纹。无需加温、加压即可渗入缺陷部位，固化后具有很高的强度，并能承受较高的压力，密封性能良好。

包装规格：50ml/瓶 订货代号：012101

包装规格：250ml/瓶 订货代号：012105

法兰修补



容器承压
件修补



皮带轮
修补



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	重量配比 (A:B)	操作时间 50g混合(min)	抗压强度 (MPa) (GB/T1041)	拉伸强度 (MPa) (GB/T6329)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124)	弯曲强度 (MPa) (GB/T9341)	硬度 (Shore D) (GB/T2411)	机加工或轻 负荷前需固 化时间(h)	工作温度 (°C)
TS101	灰	1.65	2:1	60	98.0	38.0	20.0	65.0	80	18	-60~120
TS102	灰	1.43	2:1	60	95.0	35.0	20.0	67.0	80	18	-60~120
TS111	铸铁	1.62	7:1	60	110.0	42.0	20.0	70.0	82	24	-60~160
TS112	钢	1.68	7:1	60	106.5	35.0	19.0	58.0	80	24	-60~160
TS113	铝	1.41	6:1	60	99.6	41.0	20.0	55.0	80	36	-60~160
TS114	黄铜	1.53	6:1	80	100.0	40.0	21.0	56.0	81	24	-60~160
TS121	绿	1.08	单组份	-	109.0	-	12.0 (静剪)	-	-	-	-60~150
TS2111	灰	1.97	7:1	70	170.0	54.0	21.0	77.0	85	24	-60~160

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：*温度低于15°C时，应采取适当加温措施，否则对应固化时间会延长

 **当混含量大于50g时操作时间将会缩短

 ***表中数据为典型值

涂敷体积

产品代号	TS101	TS102	TS111	TS112	TS113	TS114	TS121	TS2111
标准包装	500g/套	250g/套	500g/套	500g/套	250g/套	250g/套	50ml/瓶	500g/套
体积(cm³)	303	175	309	298	177	163	50	254





耐磨产品系列

可赛新®耐磨产品系列，采用聚合陶瓷高分子耐磨技术，对于各种不同工况，配合工艺方案，解决机械设备的磨损问题。

特性：

- 适应各种粉末、小颗粒、大颗粒工况
- 涂层与基体结合强度高、耐磨性好
- 延长设备检修周期、降低备件消耗
- 工艺操作简单、减少停机时间

TS215 耐磨修补剂

双组份，以高性能钛合金为加强材料，高硬度金属碳化物为骨材的耐磨复合材料，相对耐磨性为中碳钢的2-3倍，抗压强度高、冲击韧性好。用于修复磨损的轴、轴孔、花键、键槽等。

包装规格：500g/套 订货代号：221501

TS216 耐磨修补剂

双组份，胶泥状，以金属碳化物及超硬陶瓷为骨材的耐磨复合材料。用于粉尘颗粒磨料工况下对设备局部磨损的修复。如灰浆泵、水泵、风机、水轮机蜗壳、净化烟道、氧化铝粉输送管道等。

包装规格：500g/套 订货代号：221601

包装规格：10kg/套 订货代号：221603

TS226 耐磨涂层

双组份，以坚硬的球形小颗粒陶瓷及石英为骨材的耐磨复合材料。用于细颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护层。如烟道、磨煤机、脱硫管道等。

包装规格：2kg/套 订货代号：222606

包装规格：10kg/套 订货代号：22260302

TS236 快固耐磨涂层

双组份，以超硬陶瓷和耐磨细填料为骨材的聚合陶瓷复合材料。在低温工况下可以快速固化，适用于细颗粒、检修时间短的磨损工况。

包装规格：500g/套 订货代号：023601

包装规格：10kg/套 订货代号：023602

TS218 耐磨修补剂

双组份，以金属碳化物及超硬陶瓷为骨材的耐磨复合材料。用于粗粒度磨料工况下对设备局部磨损进行修复。如管道、水泵壳体、叶轮等。

包装规格：500g/套 订货代号：221801

TS228 耐磨涂层

双组份，以坚硬的球形大颗粒陶瓷及石英为骨材的耐磨复合材料。用于粗颗粒冲击工况下对设备大面积磨损进行修复或制作预保护层。如溜槽、旋流器、分选机等。

包装规格：2kg/套 订货代号：222806

包装规格：10kg/套 订货代号：222802

TS238 快固耐磨涂层

双组份，以超硬陶瓷和耐磨粗填料为骨材的双组份聚合陶瓷复合材料。在低温工况下可以快速固化，适用于粗颗粒、检修时间短的磨损工况。

包装规格：500g/套 订货代号：023801

包装规格：10kg/套 订货代号：023802

TS246 高温耐磨涂层

双组份，以超硬陶瓷和耐磨细填料为骨材的双组份聚合陶瓷复合材料，用于最高工作温度达250°C的高温磨损工况。

包装规格：500g/套 订货代号：024601

包装规格：10kg/套 订货代号：024605

TS256 刷涂型耐磨防腐涂层

双组份，低气味，内含高性能超细陶瓷颗粒，粘度适中，可刷涂形成一层光滑的耐磨、防腐涂层，可有效保护及修复泵、风机、烟道等表面的磨损与腐蚀。

包装规格：1kg/套 订货代号：22560202



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	重量配比 (A:B)	操作时间 50g混合(min)	抗压强度 (MPa) (GB/T1041)	满负荷需 固化时间(h)	工作温度 (°C)
TS215	黑	1.85	6:1	65	125.0	24	-60~150
TS216	灰	2.43	8:1	65	112.0	24	-60~120
TS218	灰	2.43	8:1	65	115.0	24	-60~160
TS226	灰	2.05	4:1	80	95.0	24	-60~160
TS228	灰	2.37	3:1	80	97.0	24	-60~160
TS236	灰	1.84	2.5:1	30	87.0	18	-60~120
TS238	灰	2.15	2.3:1	30	86.0	18	-60~120
TS246	黑	2.29	2.2:1	180	120.0	室温24h+100°C 保温3h	-25~250
TS256	白	1.59	4.5:1	30	100.0	24	-60~100

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：*温度低于15°C时，应采取适当加温措施，否则对应固化时间会延长

 **当混合量大于50g时操作时间将会缩短

 ***表中数据为典型值





减摩涂层及 定位灌封系列

可赛新®减摩涂层及定位灌封系列产品是以高性能减摩材料为骨材的聚合合金复合材料，应用于设备滑动配合表面的涂层制作和各配合表面间的定位灌封。

特性：

- 增大导轨面与基体接触面积
- 内含特殊材料，涂层自润滑性能优异
- 防爬行性能优良
- 与金属结合强度高
- 抗冲击性能高
- 低收缩率
- 符合JB/T3578-2007《滑动导轨环氧涂层材料 技术通则》
- 符合JB/T3579-2007《环氧涂层滑动导轨 通用技术条件》
- 符合JB/T11566-2013《机床用定位胶》

TS311 减摩修补剂

双组份，胶泥状，以高性能超细减摩润滑材料为骨材，立面不流淌，固化后涂层具有自润滑、抗摩擦磨损、可进行机加工等性能，用于机床导轨、液压缸体、活塞杆、轴套、轴承座支撑面等零件的表面划伤、磨损的修复。
包装规格：500g/套 订货代号：231101

TS312 减摩涂层

双组份，低粘度，流动性好，具有自润滑性能，可进行机加工。用于注塑成型法制备机床导轨、液压缸体、活塞杆、轴套、轴承座支撑面的减摩涂层。
包装规格：400g/套 订货代号：231221
包装规格：1kg/套 订货代号：231222

TS316 减摩涂层

双组份，中粘度，立面不流淌，具有优异的耐磨性能，适合复印成型法制备机床导轨、液压缸体、活塞杆、轴套、轴承座支撑面的减摩涂层。
包装规格：6kg/套 订货代号：231601
包装规格：1kg/套 订货代号：231602

TS353 高强度定位胶

双组份，具有流动性，抗压强度高，适用于结构件的位置精度调整后的连接定位，可简化传统销钉定位或刮研接触定位。
包装规格：500g/套 订货代号：035301

TS355 高精度定位胶

双组份，具有很好的流动性，抗压强度高，适用于小间隙结构件的精密连接定位。可应用于机床立柱、床身连接、同轴定位等调整定位后的注胶定位。

包装规格：500g/套 订货代号：035501

TS365 船用环氧垫片

双组份，含有惰性填料的灌注型环氧混合物。固化后具有优异的耐热性、抗冲击性和抗压缩性能，同时具备离火自熄性。适用于各类船舶设备的安装定位，如主机、辅机、艉轴管、甲板机械等。

包装规格：8kg/套 订货代号：23650202

TS99 高性能衬板填充胶

双组份，流动性好，收缩率低，抗压强度高，适用于设备装配的大间隙填充。可应用于破碎机、球磨机粉碎设备衬板和基体之间的灌封填充。

包装规格：20kg/套 订货代号：09921200



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	重量配比 (A:B)	操作时间 50g混合(min)	抗压强度 (MPa) (GB/T1041-2008)	剪切强度 (MPa) (GB/T17124-2008)	硬度 (Shore D) (GB/T2411-2008)	摩擦系数 (GB/T3960-1983)	磨痕宽度 (mm) (JB/T3578-2007)	磨损率 (mm³/N·m) (JB/T3576-2007)	起模或机加工前需固化时间(h)	工作温度 (°C)
TS311	黑	1.56	5:1	40~70	100.0	21.0	82	0.030	1.68	2.4x10 ⁻⁸	16	-60~120
TS312	深灰	1.34	9:1	50~70	100.0	21.0	80	0.019	1.60	4.79x10 ⁻⁸	24	-60~120
TS316	深灰	1.53	6:1	50~70	98.0	20.0	81	0.032	1.80	1.42x10 ⁻⁸	24	-60~120
TS353	灰	2.00	12:1	60~90	150.0	18.0	82	-	-	-	24	-60~120
TS355	灰	1.90	12:1	60~90	120.0	18.0	80	-	-	-	24	-60~160
TS99	蓝	1.75	15:1	10~20	115.0	20.0	80	-	-	-	12	-60~120

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：*温度低于15°C时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间会延长 **当混合量大于50g时操作时间将会缩短 ***表中数据为典型值

产品代号	密度 (g/cm³)	压缩强度 (MPa) ISO 604	压缩弹性 模量(MPa) ISO 604	巴柯尔 硬度 ASTM D2583	热变形 温度 ISO 75-2	拉伸强度 (MPa) ISO 527-2	拉伸弹性 模量(MPa) ISO 527-2	燃烧速率 (mm/min) ASTM D635	缺口冲强度 (kJ/m²) ISO 180	吸水率 (ISO 175.23°C)	吸油率 (ISO 175.CD40 机油.23°C)	吸油率 (ISO 175.CH40 机油.23°C)
TS365	1.78	156	6300	45~50	98	54	8470	0	2.8	0.267%	0.039%	0.033%

涂敷体积

产品代号	TS311	TS312	TS316	TS353	TS355	TS365	TS99
标准包装	500g/套	400g/套	6kg/套	500g/套	500g/套	8Kg/套	20kg/套
体积(cm³)	312	299	3922	250	263	4500	11429



耐腐蚀系列

可赛新®耐腐蚀系列产品，是以陶瓷粉末为骨材的高性能聚合陶瓷防腐材料。耐多种化学介质，可以有效起到防腐要求的屏蔽、缓蚀和耐冲刷作用。

特性：

- 耐介质范围面广
- 操作简单、可刷涂、喷涂
- 防渗透、不脱落
- 表面光滑，抗冲蚀、气蚀性能好

TS406 耐腐蚀涂层

双组份，低粘度，可刷涂，耐酸碱性能优异。用于受腐蚀的泵、阀、管路、热交换器、反应釜的修补及预保护涂层的制备。

包装规格：500g/套 订货代号：240601

TS416 耐腐蚀修补剂

双组份，胶泥状，耐酸碱性能优异。用于修补局部腐蚀的泵、阀、管路、热交换器、反应釜等。

包装规格：250g/套 订货代号：241601

TS426 耐腐蚀涂层

双组份，低粘度，可刷涂。耐化学介质性能优异，用于密封和保护设备表面，具有防流体冲蚀、防气蚀的性能。

包装规格：6kg/套 订货代号：242601

TS496 耐无机酸涂层

双组份，耐无机酸性能优异，对稀酸和部分浓酸有非常好的防蚀效果，100%固含量，环保型涂层。

包装规格：500g/套 订货代号：049601

TS476 抗冲击防腐涂层

双组份，低粘度，可刷涂，采用环氧增韧技术，适用于震动，冷热交替，冲击工况的防腐蚀应用。

包装规格：500g/套 订货代号：24760202

RC-701/702/703 高温无溶剂树脂陶瓷（底涂、中涂、面涂）

不含任何溶剂，耐酸性优异，用于火电、石油化工等行业的中高温、强酸腐蚀及伴有腐蚀磨损、温度交变的恶劣腐蚀工况。如脱硫装置（FGD），高温烟囱内壁，

化工厂的酸储罐和酸处理池等。为不燃不爆、安全可靠的防腐新材料。

RC-701 包装规格：8kg/套 订货代号：07010208

RC-702 包装规格：10kg/套 订货代号：07020202

RC-703 包装规格：10kg/套 订货代号：07030202



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	重量配比 (A:B)	操作时间 50g混合(min)	抗压强度 (MPa) (GB/T1041-2008)	拉伸强度 (MPa) (GB/T6329-1996)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124-2008)	弯曲强度 (MPa) (GB/T9341-2008)	硬度 (Shore D) (GB/T2411-2008)	浸泡介质需 固化时间(h)	工作温度 (°C)
TS406	灰绿	1.68	5:1	30~45	110.0	47.0	19.0	61.0	76	72	-60~150
TS416	黑	1.63	5:1	30~45	110.0	44.0	19.0	65.0	80	72	-60~150
TS426	蓝	1.52	5:1	45~60	85.0	40.0	20.0	50.0	73	72	-60~120
TS476	蓝	1.54	5:1	30~50	70.0	47.0	24.0	24.0	65	32	-60~150
TS496	深蓝	1.38	3:1	120	100.0	37.0	18.0	50.0	78	120	-60~150

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。

注：*温度低于15°C时，应采取适当加温措施，否则对应固化时间会延长 **当混合量大于50g时操作时间将会缩短 ***表中数据为典型值

树脂陶瓷产品技术参数

产品代号	特点	颜色	密度 (g/cm³)	重量 配比	剪切强度 (MPa) GB 7124	拉伸强度 (MPa) GB/T 6329	硬度 (ShoreD) GB/T 2411	体积收缩率 (%) ISO 3521	工作温度 (°C)	耐腐蚀性 (30%H2SO4 100°C,30天)	阻燃 等级 UL94	闪点 GB 267	耐磨性(500g, 500r, 60r/min), mg GB/T 1768
RC-701	底涂	黑	1.15	3:1	28	70	80	<0.2	-50~150	-	HB级	>110°C	-
RC-702	中涂	蓝	1.45	3:1	27	65	80	<0.2	-50~150	无开裂 无脱落	HB级	>110°C	11
RC-703	面涂	黑	1.51	3.5:1	27	65	80	<0.2	-50~150	无开裂 无脱落	HB级	>110°C	3

耐介质性能

产品代号	酸溶液				碱溶液					其它				
	10%(70°C)H2SO4	10% H2SO4	10% H3PO4	10% HNO3	10%(70°C)NaOH	10% NaOH	40% NaOH	10% NaCl	10% Na2CO3	10% 乙醇	10% 丙酮	10% 煤油	10% 柴油	10% 乙二醇三
TS406	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	○	○	○
TS416	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×
TS426	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	○	○	○
TS476	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	○	○	○
TS496	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	×	○	○	○
RC-702	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
RC-703	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○



紧急修补系列

可赛新®紧急修补系列产品为快速固化型修补材料，适用于生产现场紧急修补及堵漏，满足不同工况的要求。

特性：

- 适用现场紧急修补及堵漏
- 固化速度快，适用材质广泛
- 低温固化性能好，可在不同气候条件使用
- 能带油、带水施工、满足不同工况

TS518 紧急修补剂

双组份，胶泥状，强度高，韧性好，常温下5分钟固化。用于管路、密封盖板、暖气片、水箱、齿轮箱等设备的穿孔腐蚀、泄漏的修复。

包装规格：250g/套 订货代号：251801

TS528 油面紧急修补剂

双组份，可带油修补，低温状态下可快速固化定位，适用材质广泛。可用于变压器、油箱、油罐、油管、法兰等设备的渗油、泄漏的修补。

(不适合铜质零件)。

包装规格：504g/套 订货代号：052801

TS626 湿面修补剂

双组份，胶泥状，可在低温（5℃以上）潮湿工件表面使用。用于潮湿工况下修补管道、阀门、泵壳、箱体等。
包装规格：500g/套 订货代号：262601

1720 玻璃纤维加强带

表面脱蜡、增强处理，用于管路裂纹修补时缠绕加强，也可以用于基体裂纹修补时贴补加强。使用时将修补剂涂于其上即可缠绕或贴补。
包装规格：50mmX40m/盒 订货代号：172001
包装规格：25mmX40m/盒 订货代号：172002

带压堵漏钢棒

3~5分钟固化，用手揉匀后填入间隙或孔洞即可堵漏。用于系统压力低于0.3MPa工况管路、阀门、储罐、箱体等的堵漏。
包装规格：114g/支 订货代号：058201



主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	重量配比 (A:B)	操作时间 50g混合(min)	拉伸强度 (MPa) (GB/T6329)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124) (30/60/120/180min)	弯曲强度 (MPa) (GB/T9341)	工作温度 (℃)
TS518	灰	1.70	1:1	3~5	-	7.3/12.0/13.0/-	68.0	-60~120
TS528	白	1.00	1:1	3~5	35.0	15.8/18.1/-/-	-	-60~120
TS626	棕红	1.83	6:1	5~10	-	-/0.1/1.7/4.4	65.0	-60~150
带压堵漏钢棒	灰	2.19	-	3~5	-	12.5	33.9	-60~149

测试条件：温度(23±2)℃，相对湿度(50±5)%。
注：*温度低于15℃时，应采取适当加温措施，否则对应固化时间会延长
**当混含量大于50g时操作时间将会缩短
***表中数据为典型值



高温密封 修补系列

可赛新®高温密封修补系列产品，是以陶瓷、金属为骨材的聚合物修补材料或无机材料，适用于高温工况下的设备密封、修补及粘接。

特性：

- 与基体结合强度高
- 长期耐温稳定，满足高温工况
- 可进行密封、修补、粘接，满足不同要求

TS737 高温修补剂

双组份，最高耐温200℃，长期高温下强度保持率高，韧性好，用于高温工况下设备磨损、划伤、腐蚀的修复。
包装规格：250g/套 订货代号：073701

TS747 高温密封胶

双组份，高性能，反应型硅橡胶，最高耐温350℃，弹性好，高温密封性能好，电绝缘性能高，用于高温工况设备的密封和修补。
包装规格：250g/套 订货代号：074701

TS757 高温密封胶

双组份，高温密封性能好，最高耐温达300℃，适用于油、汽、酸、碱等设备及管线结合面高温下的密封及修补，汽轮机缸体结合面的密封。
包装规格：500g/套 订货代号：075701

TS767 高温修补剂

双组份，无机陶瓷材料，套接强度高，最高耐温1200℃。用于金属、陶瓷局部缺陷的填补、粘结，如高温内衬、钢（铁）水测温探头、钢锭模及其他高温设备。
包装规格：250g/套 订货代号：076701

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm³)	重量配比 (A:B)	操作时间 50g混合(min)	抗压强度 (MPa) (GB/T1041)	剪切强度 (MPa) (GB/T7124)	弯曲强度 (MPa) (GB/T9341)	固化条件	工作温度 (°C)
TS737	灰	1.51	2:1	100~150	150.0	20.0	75.0	室温2h→100℃ 保温2~3h	-60~200
TS747	棕红	1.07	20:1	120~150	-	2.0	-	室温3天	-80~350
TS757	灰	1.35	5:1	60~90	60.0	7.0	15.0	室温2h→100℃ 保温2~3h	-60~300
TS767	灰白	1.01	2:1	15~20	-	23.0 (套接)	-	室温2h→100℃ 保温2~3h →150℃保温2h→室温	-60~1200

测试条件：温度(23±2)℃，相对湿度(50±5)%。
注：*温度低于15℃时，应采取适当加热措施，否则对应固化时间会延长
**当混合量大于50g时操作时间将会缩短
***表中数据为典型值





橡胶粘接及 修补系列

可赛新®橡胶粘接及修补系列产品可室温固化，初期强度高，开机时间短，固化后综合性能好，高强度，高韧性，耐磨损，修补后的使用效果好。

特性：

- 固化速度快、维修时间短
- 粘接强度高，更可靠，更耐用
- 粘接部位剥离强度优于输送带原始橡胶与织物之间的结合强度

TS801 输送带粘接剂

双组份，粘接强度高。用于输送带、橡胶、皮革等材料之间的自粘与互粘。粘接部位剥离强度优于输送带橡胶与织物之间的结合强度。

包装规格：550g/套 订货代号：080101

包装规格：1kg/套 订货代号：080105

TS808 高强度输送带粘接剂

双组份，韧性好，初粘力高，快速开机，在高温环境下施工仍能获得高强度。用于输送带接头的快速粘接。

包装规格：550g/套 订货代号：080801

包装规格：1kg/套 订货代号：08080503

TS808FR 阻燃型高强度输送带粘接剂

双组份，阻燃型，初粘力高，可快速开机，高温烘烤不可燃，可用于低温环境下输送带接头粘接。

包装规格：605g/套 订货代号：280801

TS809 高温输送带粘接剂

双组份，耐高温，阻燃型，粘接强度高，韧性好。用于输送带、橡胶、皮革等材料之间的自粘和互粘。粘接部位剥离强度优于输送带橡胶与织物之间的结合强度。

包装规格：605g/套 订货代号：080901

包装规格：1kg/套 订货代号：080905

TS810 橡胶粘接剂

单组份，外观清晰透明，胶层柔性好，粘接强度高，用于各种硬或软性物料的粘接，如：PVC、皮革、金属等的自粘或互粘。

包装规格：85ml/套 订货代号：081001

TS853 橡胶金属粘接剂

双组份，韧性好，粘接强度高，需配合1753橡胶金属粘接底剂使用，主要用于工业滚筒包胶，还可用于橡胶、金属、皮革、陶瓷等材料之间自粘与互粘。

包装规格：1.1kg/套 订货代号：08530205

1753 橡胶金属粘接底剂

单组份，灰黑色粘稠液体，涂覆于金属表面可显著提高TS853与金属粘接剂。

包装规格：750g/套 订货代号：17530205

1783 滚筒包胶菱形胶板

含有半硫化层，粘接剂优异，采用高耐磨橡胶材料，表面形成模压菱形花纹，提高滑动摩擦系数，适用于各种大小滚筒的冷包胶。

包装规格：10000mm×628mm×12mm

订货代号：17830612

包装规格：10000mm×628mm×15mm

订货代号：17830615

包装规格：10000mm×2000mm×12mm

订货代号：17832012

包装规格：10000mm×2000mm×15mm

订货代号：17832015

TS859 橡胶修补条

含有EP加强层和半硫化层，耐磨性好，抗拉强度大，抗静电，适用于橡胶传送带纵向划伤、边缘破损及撕裂的修补，橡胶传送带的冷硫化搭接（皮带接头）的封口。

包装规格：880mm×150mm×4.3mm

订货代号：08591507

包装规格：10000mm×150mm×4.3mm

订货代号：08591508

包装规格：10000mm×220mm×4.3mm

订货代号：08592208

包装规格：10000mm×300mm×4.3mm

订货代号：08593008

包装规格：10000mm×150mm×3.2mm

订货代号：08590602

包装规格：10000mm×220mm×3.2mm

订货代号：08590603

包装规格：10000mm×300mm×3.2mm

订货代号：08590604

包装规格：10000mm×400mm×3.4mm

订货代号：08590605

TS855 热硫化阻燃胶浆

本品为单组份，使用简便。在热硫化过程中，对钢丝、织物、橡胶有良好的活化效果，增强芯胶与钢丝、织物等材料的粘接强度，初粘力强，可快速定位，提高工作效率。

包装规格：3kg/桶（6桶/箱） 订货代号：08550202

TS866 热硫化织物带芯胶

本品广泛应用于冶金、煤矿、港口、矿山等行业织物输送带的热硫化粘接工艺。

包装规格：10kg/卷 订货代号：08660202

TS867 热硫化钢丝带芯胶

钢丝带芯胶是一种未硫化橡胶材料，被广泛应用于冶金、煤矿、港口、矿山、电力等行业钢丝绳输送带的热硫化粘接工艺。

包装规格：10kg/卷 订货代号：08670202

TS868 热硫化面胶

面胶即盖胶，是一种未硫化橡胶材料，经加热加压硫化后具有优良的抗撕裂和耐磨损性能，被广泛应用于冶金、煤矿、港口、电力等行业钢丝绳、织物带输送带的热硫化粘接工艺。

包装规格：10kg/卷 订货代号：08680302

TS912 高温橡胶修补剂

双组份，耐高温、高强度、高韧性、高弹性的液体冷硫化橡胶。用于冶金、水泥、化工等行业高温料输送带的皮带封口，橡胶破损的修复。

包装规格：500g/套 订货代号：09120201

TS919 高强度橡胶修补剂

双组份，聚氨酯型橡胶复合材料，高强度，高韧性，耐磨性能优异。用于各种输送带粘接接头的封口及破损的修补。

包装规格：500g/套 订货代号：091901

TS919N 高强度橡胶修补剂

双组份，聚氨酯型橡胶复合材料，强度上升快，能快速开机，低温固化性能好，4:1配比操作更方便。用于各种输送带粘接接头的封口及破损的修补。

包装规格：500g/套 订货代号：091911

TS921 快速橡胶修补剂

双组份，聚氨酯型橡胶复合材料，固化速度快。用于各种输送带破损的紧急修补及粘接封口，也可用于橡胶、金属、玻璃、水泥等粘接和密封。

包装规格：420g/套 订货代号：092101

1748 橡胶底剂

单组份，使用方便，双组分聚氨酯专用底剂，用于提高聚氨酯橡胶修补剂与橡胶层的粘接强度。
包装规格：100ml/瓶 订货代号：174801

1749 促进剂

TS919、TS919N高强度橡胶修补剂专用促进剂，可提高低温固化速度。
包装规格：50g/瓶 订货代号：174901

1781 钨钢打磨碟

专为打磨橡胶设计，提高表面粗糙度，大幅提高粘接效果，打磨速度非常快，大幅提高工作效率，是普通钢丝轮无法比拟的。
包装规格：φ 150x22mm K18 订货代号：178101
包装规格：φ 100x16mm K18 订货代号：178102

主要物理机械性能

产品代号	颜色	密度 (g/cm ³)	重量配比 (A:B)	操作时间 20g混合(min)	剥离强度 (N/25mm) (GB/T2791)	拉伸强度 (MPa) (GB/T528)	撕裂强度 (KV/m) (GB/T529)	绝缘强度 (KV/mm) (GB/T1695)	断裂伸长率 (%) (GB/T528)	轻负荷需 固化时间 (h)	满负荷需 固化时间 (h)	最高使用 温度(°C)
TS801	黄绿	0.89	10:1	40	80.0	-	-	-	-	2	8	80
TS808	淡绿	0.88	10:1	60	150.0	-	-	-	-	1	4	80
TS808FR	淡绿	1.30	10:1	60	135.0	-	-	-	-	1	4	80
TS853	黑	1.37	10:1	120	80.0 (金属-橡胶)	-	-	-	-	12	24	85
TS809	黄绿	1.30	10:1	40	120.0	-	-	-	-	2	4	150
TS810	无色 透明	0.84	单组份	10	25.0	-	-	-	-	2	72	80
TS919	黑	1.10	20:1	10	-	15.0	56.0	17.0	350	12	24	85
TS919N	黑	1.10	4:1	9	-	28.0	75.0	17.0	600	6	16	85
TS921	黑	1.11	-	2	-	10.0	-	17.0	280	2	4	85

测试条件：温度(23±2)°C，相对湿度(50±5)%。
注：*温度低于15°C时，应采取适当加温措施，否则对应固化时间会延长
**当混合量大于20g时操作时间将会缩短
***表中数据为典型值
****颜色稍有差异不影响粘接强度



辅助产品系列

辅助产品用于配合TONSAN®其他产品使用，可使TONSAN®工程胶粘剂达到最佳性能，使修复、粘接、密封、锁固、除锈、脱模、抗咬合达到理想要求。

1731 脱模剂

减摩涂层制备专用，保证固化后的胶层与基体良好分离。也可喷于不需粘接的表面便于清除余胶。

包装规格：300ml/气雾罐 订货代号：173101

1740 金属除锈剂

用于钢铁零件除锈，有效地溶解顽固氧化物、沉积物、渣垢。

包装规格：250g/瓶 订货代号：174001

1750 松动润滑剂

可松动锈蚀的螺纹等紧固连接件，防止金属零件表面产生锈蚀，润滑相对运动机械零件，并可有效防止金属模具表面生锈。

包装规格：400ml/气雾罐 订货代号：175001

PR-90 松动防锈剂

长期有效防锈、解锈（渗透）、除湿、润滑等综合功能可达90天。含抗腐蚀成份，可保护金属表面，以防湿气与其它腐蚀因素侵袭。

包装规格：400ml/气雾罐 订货代号：175201

1754 阻燃型环保工业清洗剂

挥发无残留、不易燃，除油污能力强，且符合环保要求。广泛应用于各种机械、电子零部件的清洗，以及大型工业设备的清洗。

包装规格：20kg/桶 订货代号：17540305

1755EF (环保型)高效清洗剂

环保型，溶剂挥发对大气环境无损害，不易燃，有效清除表面油污、污垢，可增加胶粘剂与基体的结合强度。

包装规格：400g/气雾罐 订货代号：175531

1755EF (低气味)环保快速清洗剂

低气味、快挥发、环保型、不易燃，有效清除表面油污、污垢，可增加胶粘剂与基体结合强度。

包装规格：400g/气雾罐 订货代号：175561

1790 垫片清除剂

有效清除零件表面残胶、油污、油漆、污垢，对金属无腐蚀，不宜在塑料、合成纤维上使用。

包装规格：400ml/气雾罐 订货代号：179001

1767 银基高温抗咬合剂

银灰色，低气味，有效防止金属结合面在高温下的咬合，防止螺栓擦伤及腐蚀。可润滑高温工况下的链条、螺纹紧固件、齿轮、低速转动的轴承及其它金属结合部位，最高工作温度达1000℃。

包装规格：230g/瓶（刷涂型）

订货代号：176711

1769 钼基润滑剂

深灰色，膏状，低摩擦系数，高承载能力，主要应用于新机器试运转的润滑和缓慢或偶尔运转机器部件的润滑，风电行业M16~64高强度螺栓的上紧装配。

包装规格：1kg/瓶 订货代号：17690202

1771 镍基高温抗咬合剂

灰黑色，膏状，不含铜，低气味，防止金属结合面在恶劣环境中擦伤、咬合及腐蚀，特别适合不锈钢材质。可润滑高温阀门螺纹、电厂、炼油及工业设备上使用的链条、螺纹紧固件及低速转动的轴承，最高工作温度达900℃。

包装规格：230g/瓶 订货代号：177101

1772 风电螺栓润滑剂

灰色，膏状，高K值，良好的低温涂刷性，应用于风电大尺寸高强度螺纹及支撑面的润滑，为装配提供稳定的扭矩系数。

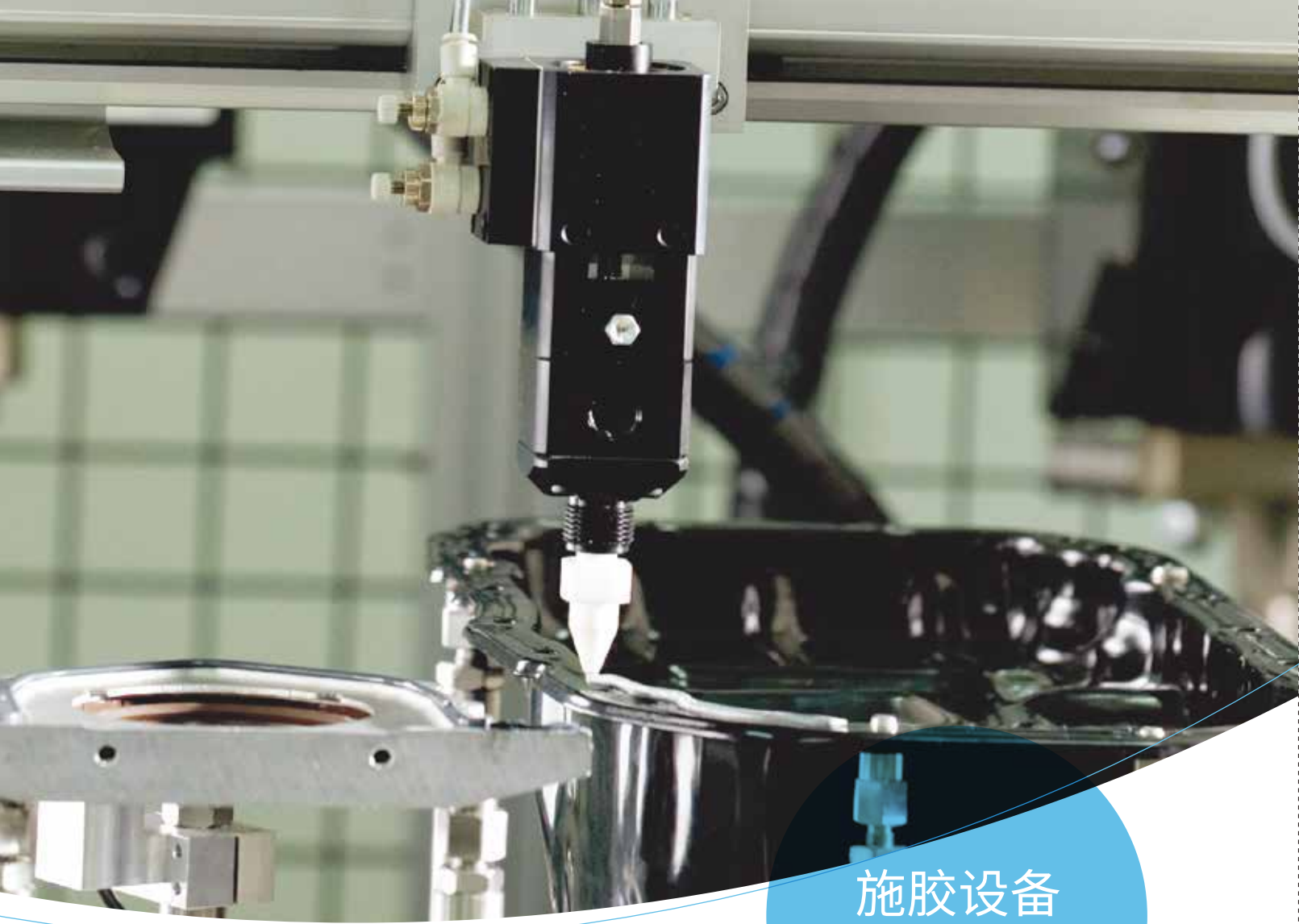
包装规格：1kg/瓶 订货代号：17720202

1780 魔术绳

高强高模复合丝，表面涂覆非固化类惰性复合材料、密封类粘合剂、润滑添加剂等，主要用于煤气、液化石油气、天然气、冷气、热水暖气等工业产品生产的泵、阀、管道通用的螺纹连接的密封。

包装规格：25m/套 订货代号：17800202

包装规格：150m/套 订货代号：17800205



施胶设备 与工具

TONSAN®能提供与胶粘剂应用工艺相匹配的多种类型施胶工具，设计、制造半/全自动、平面/三维、单/双组份等专业施胶设备，帮助客户提高施胶效率和装配可靠性、降低劳动强度，并提供完善的技术支持服务。

特性：

- 提高施胶质量和效率
- 降低劳动强度
- 操作方便、快捷
- 高质量 高精度

胶枪系列产品



进口气动硬管胶枪
产品代号：171102 适用包装规格：310ml 硬管



国产手动重负荷胶枪
产品代号：171104 适用包装规格：310ml 硬管



国产手动双管胶枪
产品代号：171105 适用包装规格：400ml 双组份



进口手动双管胶枪
产品代号：171106 适用包装规格：50ml 双组份



进口气动软包胶枪
产品代号：171110 适用包装规格：600ml 软包



进口气动软包胶枪
产品代号：171123 适用包装规格：400ml 软包

其它型号：	国产手动轻负荷胶枪	产品代号：171101	适用包装规格：310ml硬管
	国产手动软包胶枪	产品代号：171109	适用包装规格：400ml软包
	国产气动软包胶枪	产品代号：171114	适用包装规格：600ml软包
	国产手动软包胶枪	产品代号：171115	适用包装规格：600ml软包
	进口手动双管胶枪	产品代号：171119	适用包装规格：400ml双组份
	10：1进口50ml手动双管胶枪	产品代号：171181	适用包装规格：50ml双组份
	10：1进口400ml手动双管胶枪	产品代号：171182	适用包装规格：490ml双组份
	10：1进口400ml气动双管胶枪	产品代号：171183	适用包装规格：490ml双组份
	1:1进口400ml手动双管胶枪	产品代号：171185	适用包装规格：400ml双组份
	1:1进口400ml气动双管胶枪	产品代号：171186	适用包装规格：400ml双组份
	1:1国产600ml手动双管胶枪	产品代号：171191	适用包装规格：600ml双组份
	1:1进口600ml气动双管胶枪	产品代号：171192	适用包装规格：600ml双组份

富乐公司全球总部

1200 Willow Lake Boulevard
St. Paul, MN 55164-0683
USA

北京天山新材料技术有限公司

北京市石景山区八大处高科技园区双园路5号



青岛震坤行贸易有限公司
电话: 0532-85081293
www.zhenkunhang.com

北京天山是富乐子公司

本样书中提供的技术参数会随不同的工况条件(温湿度、材质等)而改变,仅供参考,不作为产品验收标准使用。

© 富乐公司, 2019

www.zhenkunhang.com